

Расшифровка обозначений

K144 100 - 125 / 16 A / 185 T 2

①

I

②

II

③

④

⑤

⑥

⑦

① Название серии

K144 Моноблочные насосы

③ Проточная часть

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ Мощность двигателя

185 18.5 кВт

② Типоразмер

I Диаметр напорного патрубка

II Диаметр всасывающего патрубка

④ Материалы уплотнений

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ Электрическое напряжение

T Трехфазное

⑦ Число полюсов

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	11201043
Производительность (Q)	80 ÷ 210 м³/ч
Напор (H)	36 ÷ 19 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN100
Диаметр всасывающего патрубка	DN125
Вес	156 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь AISI 316
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

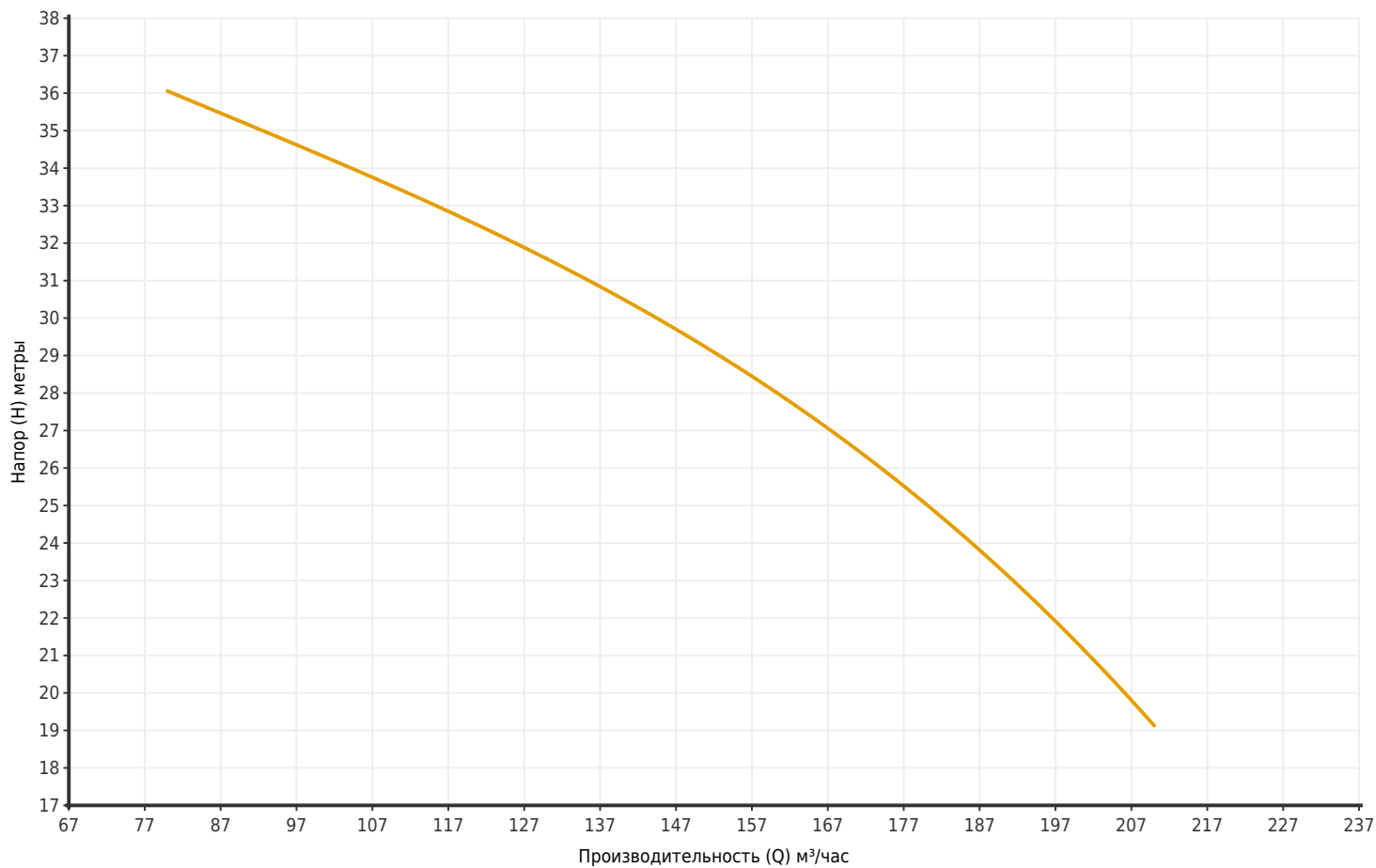
Электродвигатель

Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Общая мощность (P1)	20 кВт
Мощность на валу (P2)	18.5 кВт
Сила тока (I)	34.2/19.7 А
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

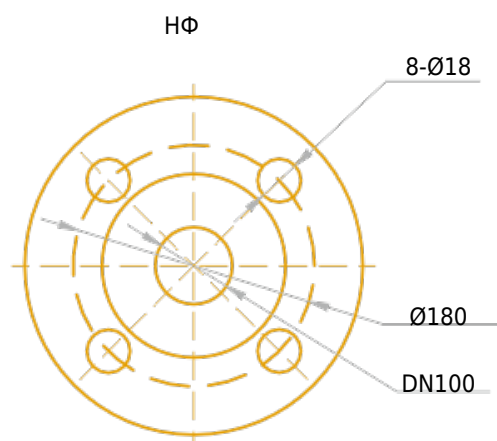
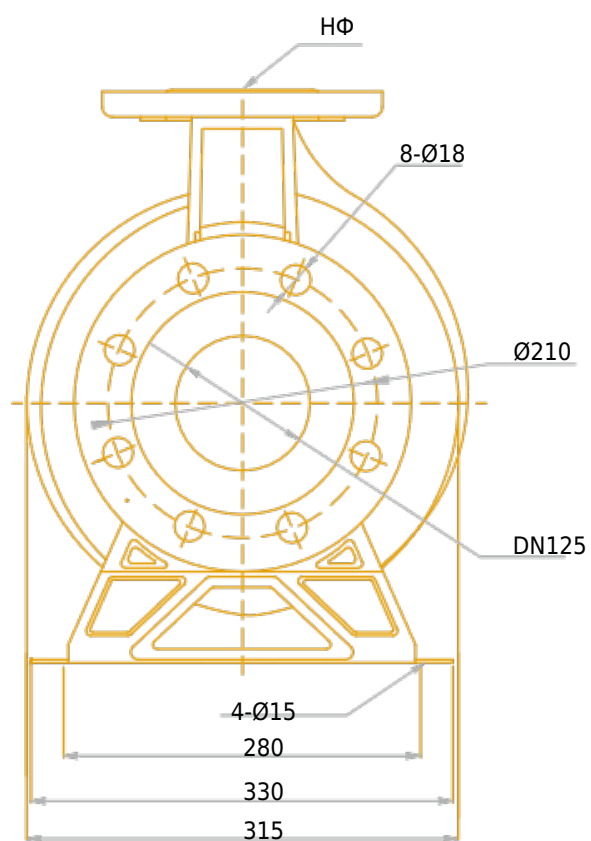
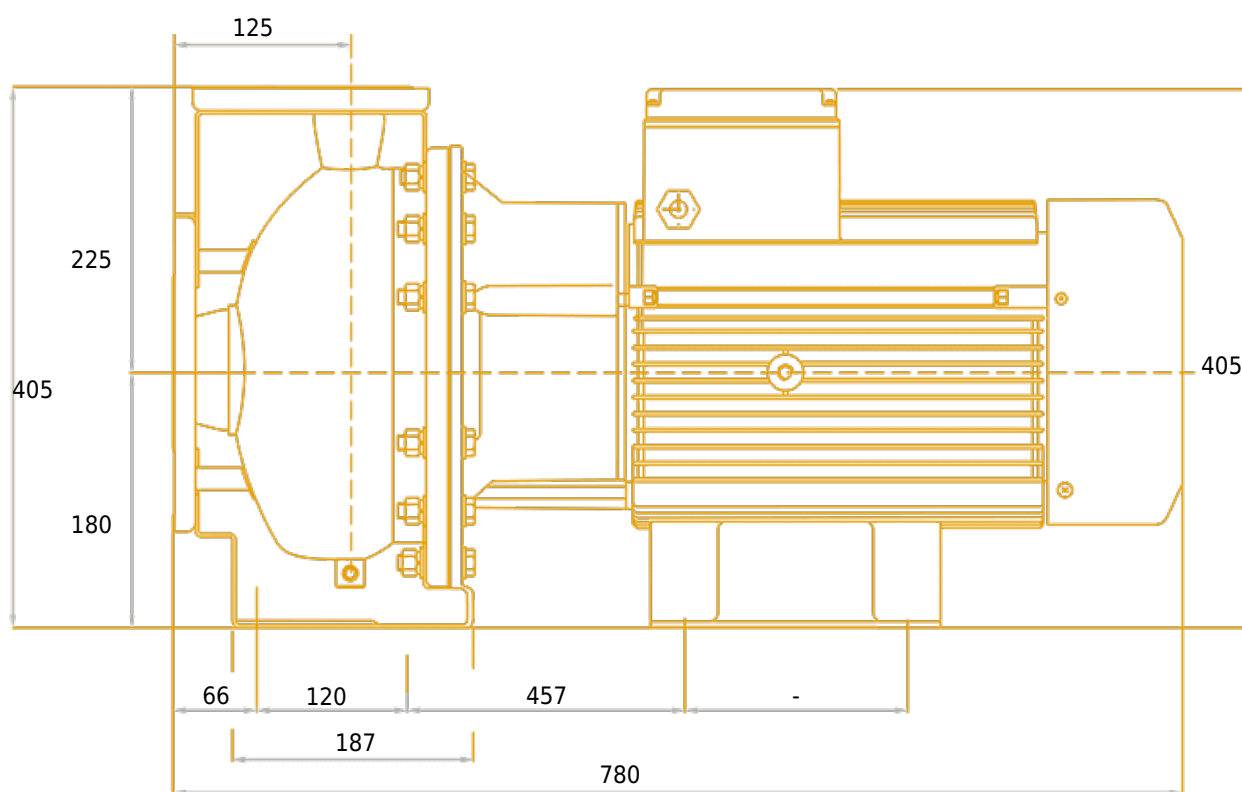
Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до +105 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	160
Тип упаковки	Деревянный ящик
Габариты упаковки	87×44×60 см
Максимальное рабочее давление	10 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C

Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P ₂ (кВт)	Q (м³/час)	80	100	120	140	160	180	200	210
11201043	K144 100-125/16A/185T2	18.5	Н (метры)	36	34.5	32.5	30.5	28	25	21.5	19

Размеры



This exploded view diagram illustrates the assembly of a motor unit. The components are numbered as follows:

- Motor Assembly (Right):** Includes the motor housing (16), terminal box (17), and mounting feet (18). It is secured with screws (19) and bolts (20).
- Shaft and Coupling (Center):** Features a central shaft (11) with a coupling (12) and a pulley (13). The shaft is supported by bearings (14) and secured with a lock nut (15).
- Impeller and Housing (Left):** Shows the impeller (16) and the main housing (17). The impeller is secured with a lock nut (18) and a washer (19). The housing is secured with a lock nut (20) and a washer (21).
- Fasteners and Spacers (Various locations):** Includes various screws (22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53) and washers (54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100) used throughout the assembly.

11	Шпонка
12	Рабочее колесо
13К	Подшипник передний
13К	Подшипник задний
16	Болт шестигранный
17	Диск торцевого уплотнения
18	Уплотнительное кольцо вала
21	Стопорное кольцо
29	Фонарь
44	Вал
89	Двигатель