

Расшифровка обозначений

K144 32 - 50 / 16 A / 011 T 2

①

I

II

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Название серии

K144 Моноблочные насосы

③ Проточная часть

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ Мощность двигателя

011 1.1 кВт

② Типоразмер

I Диаметр напорного патрубка

II Диаметр всасывающего патрубка

④ Материалы уплотнений

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ Электрическое напряжение

T Трехфазное

⑦ Число полюсов

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	11201002
Производительность (Q)	3 ÷ 27 м³/ч
Напор (H)	20 ÷ 10 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN32
Диаметр всасывающего патрубка	DN50
Вес	21 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь AISI 316
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

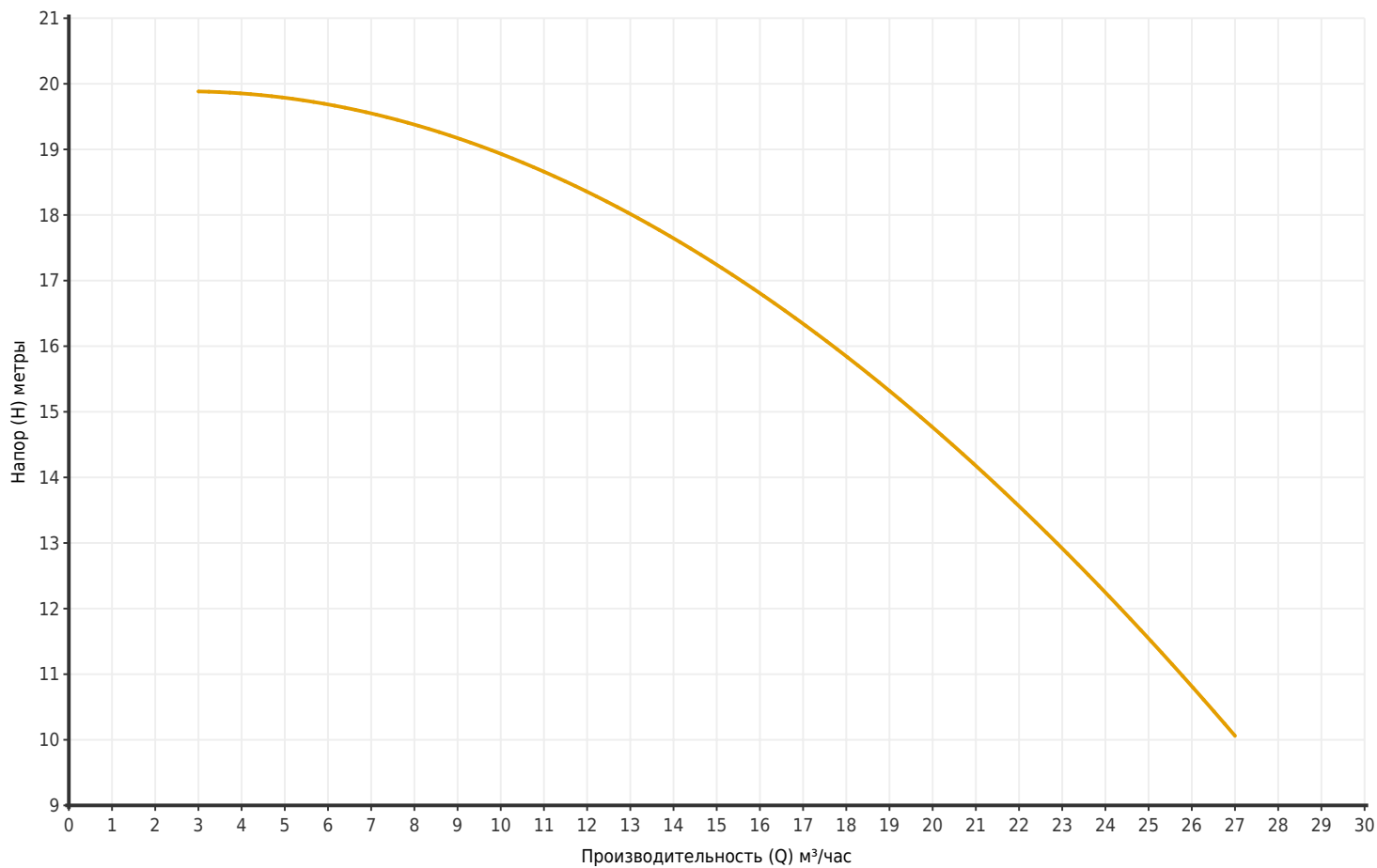
Электродвигатель

Напряжение	(±10%) 3*220/380В/50Гц
Общая мощность (P1)	1.33 кВт
Мощность на валу (P2)	1.1 кВт
Сила тока (I)	4.2/2.4 А
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до +105 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	160
Тип упаковки	Картонный короб
Габариты упаковки	47×25×36 см
Максимальное рабочее давление	10 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C

Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P2 (кВт)	Q (м³/час)	3	6	9	12.5	15	18	21	24	27
11201002	K144 32-50/16A/011T2	1.1	H (метры)	20	19.5	19	18.5	17.5	15.5	14	12.5	10

Размеры

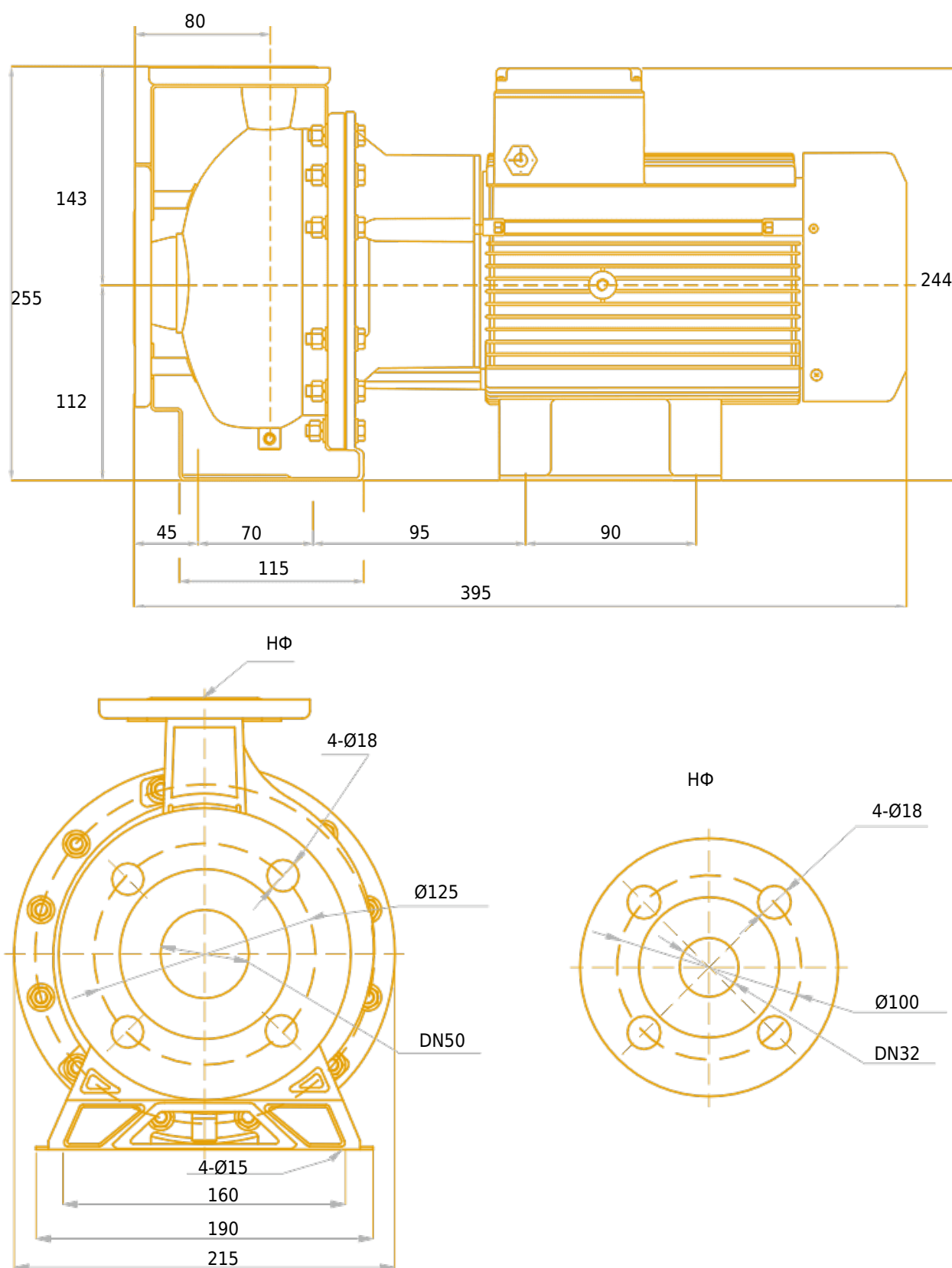


Чертёж и основные компоненты



1	Гайка шестигранная
2	Пружинная шайба
3	Шайба
4	Уплотнительное кольцо
5	Корпус
6	Дренажный винт
7	Гайка шестигранная
8K	Уплотнительное кольцо
8K	Торцевое уплотнение
9	Пружинная шайба
10	Шайба

11	Шпонка
12	Рабочее колесо
13K	Подшипник передний
13K	Подшипник задний
16	Болт шестигранный
17	Диск торцевого уплотнения
18	Уплотнительное кольцо вала
21	Стопорное кольцо
29	Фонарь
44	Вал
89	Двигатель