

Расшифровка обозначений

K144 40 - 65 / 04 A / 110 T 2

①

I

II

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Название серии

K144 Моноблочные насосы

③ Проточная часть

04 Нержавеющая сталь AISI 304

⑤ Мощность двигателя

110 11 кВт

② Типоразмер

I Диаметр напорного патрубка

II Диаметр всасывающего патрубка

④ Материалы уплотнений

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ Электрическое напряжение

T Трехфазное

⑦ Число полюсов

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	11101019
Производительность (Q)	10 ÷ 45 м³/ч
Напор (H)	72 ÷ 55 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN40
Диаметр всасывающего патрубка	DN65
Вес	79 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 304
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь AISI 304
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 304
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

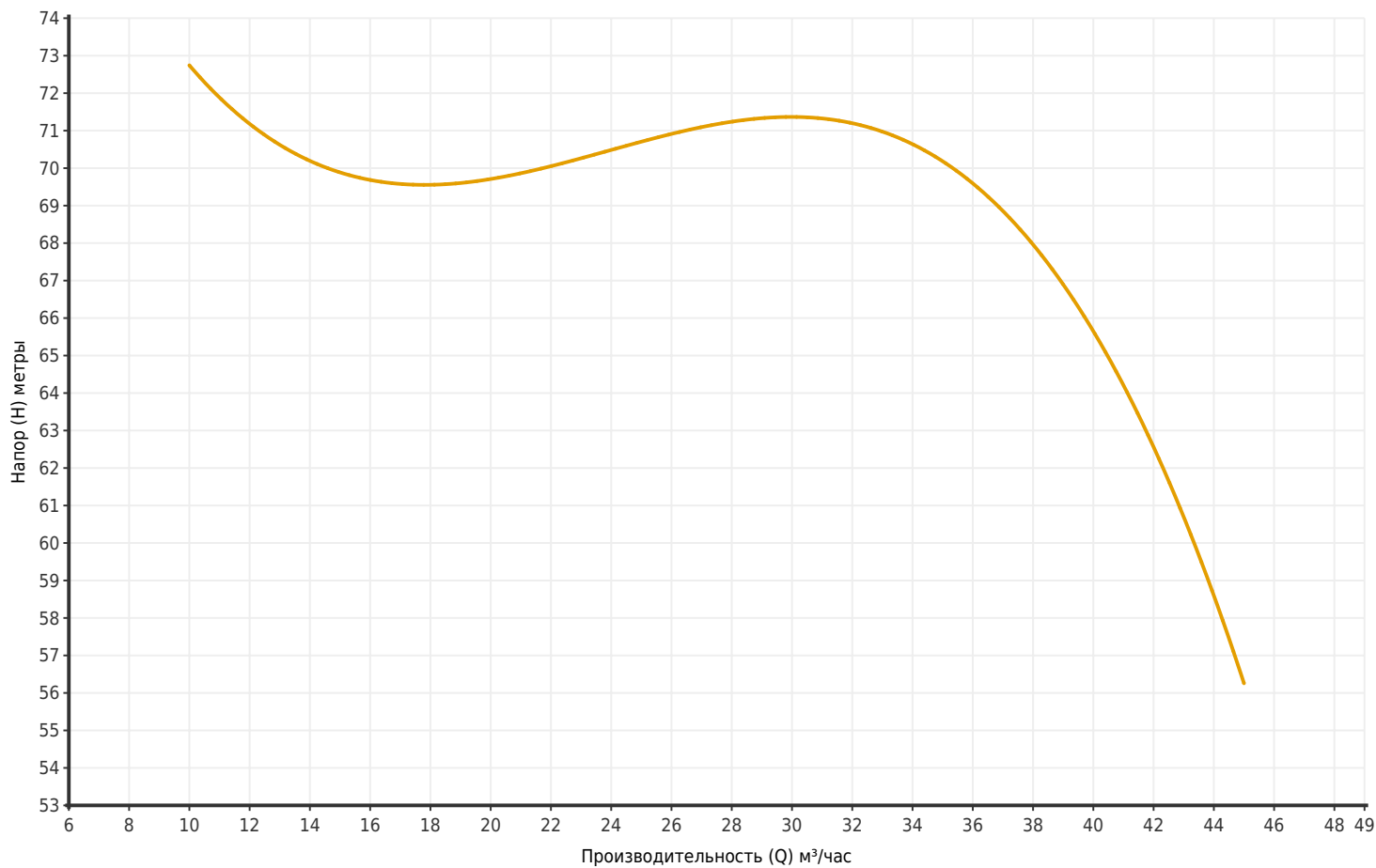
Электродвигатель

Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Общая мощность (P1)	12.1 кВт
Мощность на валу (P2)	11 кВт
Сила тока (I)	20.6/11.9 А
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

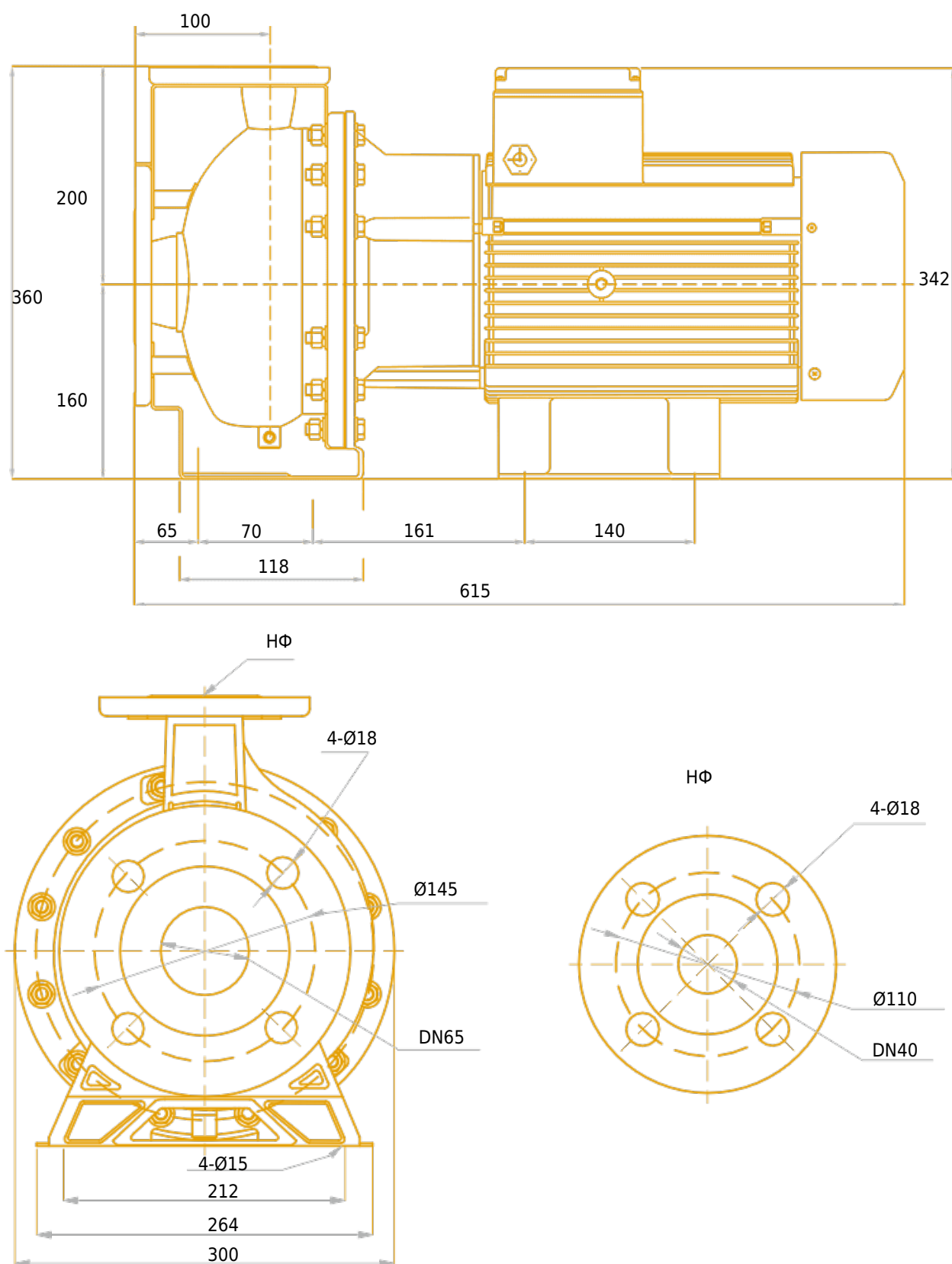
Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до +105 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	200
Тип упаковки	Деревянный ящик
Габариты упаковки	71×38×50 см
Максимальное рабочее давление	10 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C

Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P ₂ (кВт)	Q (м³/час)	10	15	20	25	30	35	40	45
11101019	K144 40-65/04A/110T2	11	H (метры)	72	71	70.5	70	70	69.5	68.5	55

Размеры



This exploded view diagram illustrates the assembly of the motor. The components are numbered as follows:

- Motor Housing and Base:** 16 (Screws), 17 (End cap), 18 (Motor housing), 19 (Base plate), 20 (Base feet).
- Motor Assembly:** 21 (Motor), 22 (Motor base), 23 (Motor feet), 24 (Motor terminal box), 25 (Motor terminal box cover), 26 (Motor terminal box screws), 27 (Motor terminal box cover screws).
- Impeller and Shaft Components:** 28 (Impeller), 29 (Impeller hub), 30 (Impeller hub screws), 31 (Impeller hub cover), 32 (Impeller hub cover screws), 33 (Impeller hub cover gasket), 34 (Impeller hub cover gasket screws), 35 (Impeller hub cover gasket sealant), 36 (Impeller hub cover gasket sealant screws), 37 (Impeller hub cover gasket sealant sealant).
- Shaft and Coupling Components:** 38 (Shaft), 39 (Coupling), 40 (Coupling screws), 41 (Coupling gasket), 42 (Coupling gasket screws), 43 (Coupling gasket sealant), 44 (Coupling gasket sealant screws), 45 (Coupling gasket sealant sealant).
- Motor Mounting Components:** 46 (Motor mounting bracket), 47 (Motor mounting bracket screws), 48 (Motor mounting bracket gasket), 49 (Motor mounting bracket gasket screws), 50 (Motor mounting bracket gasket sealant), 51 (Motor mounting bracket gasket sealant screws), 52 (Motor mounting bracket gasket sealant sealant).
- Motor Mounting Base Components:** 53 (Motor mounting base), 54 (Motor mounting base screws), 55 (Motor mounting base gasket), 56 (Motor mounting base gasket screws), 57 (Motor mounting base gasket sealant), 58 (Motor mounting base gasket sealant screws), 59 (Motor mounting base gasket sealant sealant).

11	Шпонка
12	Рабочее колесо
13К	Подшипник передний
13К	Подшипник задний
16	Болт шестигранный
17	Диск торцевого уплотнения
18	Уплотнительное кольцо вала
21	Стопорное кольцо
29	Фонарь
44	Вал
89	Двигатель