

Расшифровка обозначений

K144 40 - 65 / 16 A / 110 T 2

①

I

II

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Название серии

K144 Моноблочные насосы

③ Проточная часть

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ Мощность двигателя

110 11 кВт

② Типоразмер

I Диаметр напорного патрубка

II Диаметр всасывающего патрубка

④ Материалы уплотнений

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ Электрическое напряжение

T Трехфазное

⑦ Число полюсов

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	11201019
Производительность (Q)	10 ÷ 45 м³/ч
Напор (H)	72 ÷ 55 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN40
Диаметр всасывающего патрубка	DN65
Вес	82 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь AISI 316
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

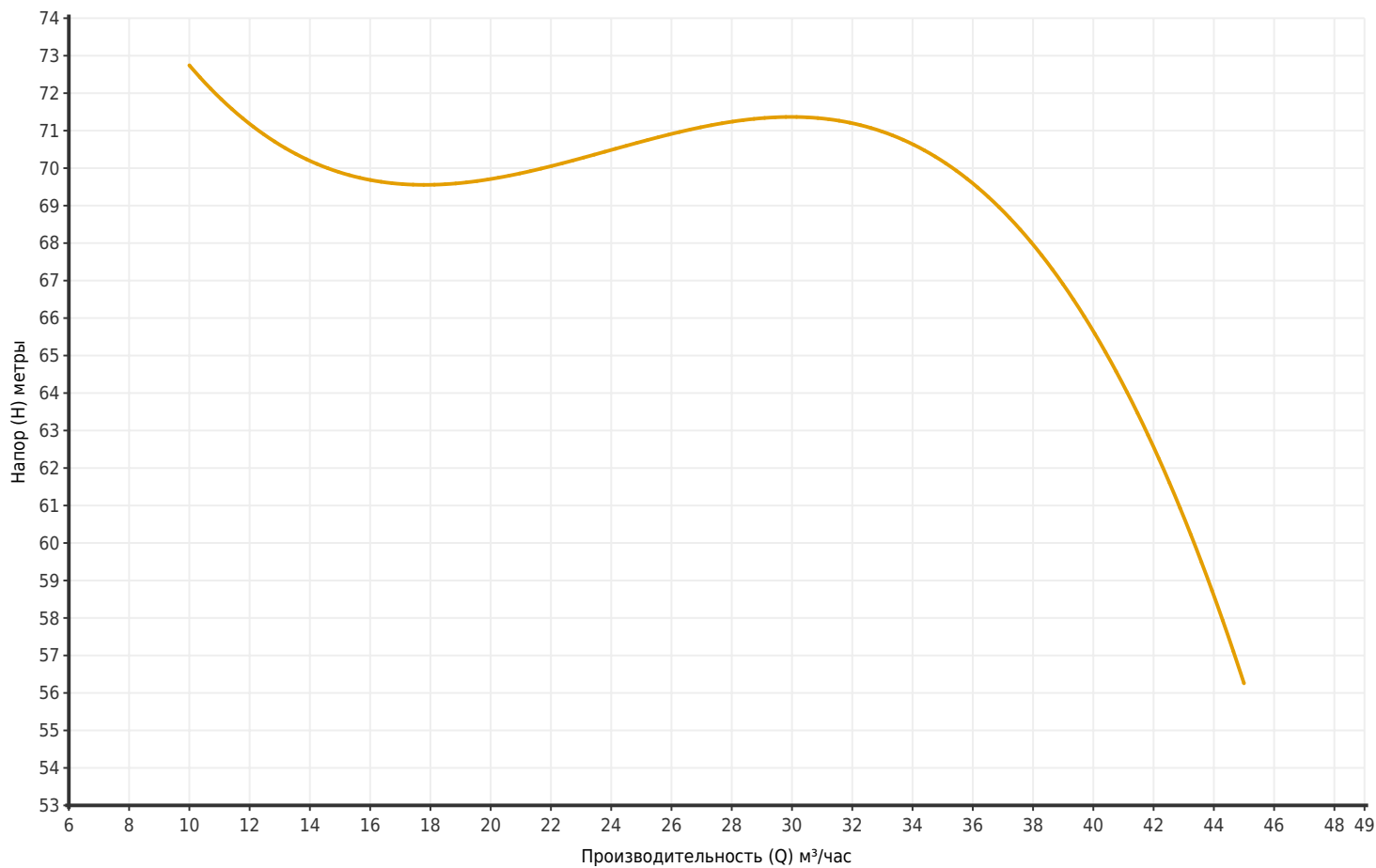
Электродвигатель

Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Общая мощность (P1)	12.1 кВт
Мощность на валу (P2)	11 кВт
Сила тока (I)	20.6/11.9 А
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до +105 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	200
Тип упаковки	Деревянный ящик
Габариты упаковки	71×38×50 см
Максимальное рабочее давление	10 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C

Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P ₂ (кВт)	Q (м³/час)	10	15	20	25	30	35	40	45
11201019	K144 40-65/16A/110T2	11	H (метры)	72	71	70.5	70	70	69.5	68.5	55

Размеры

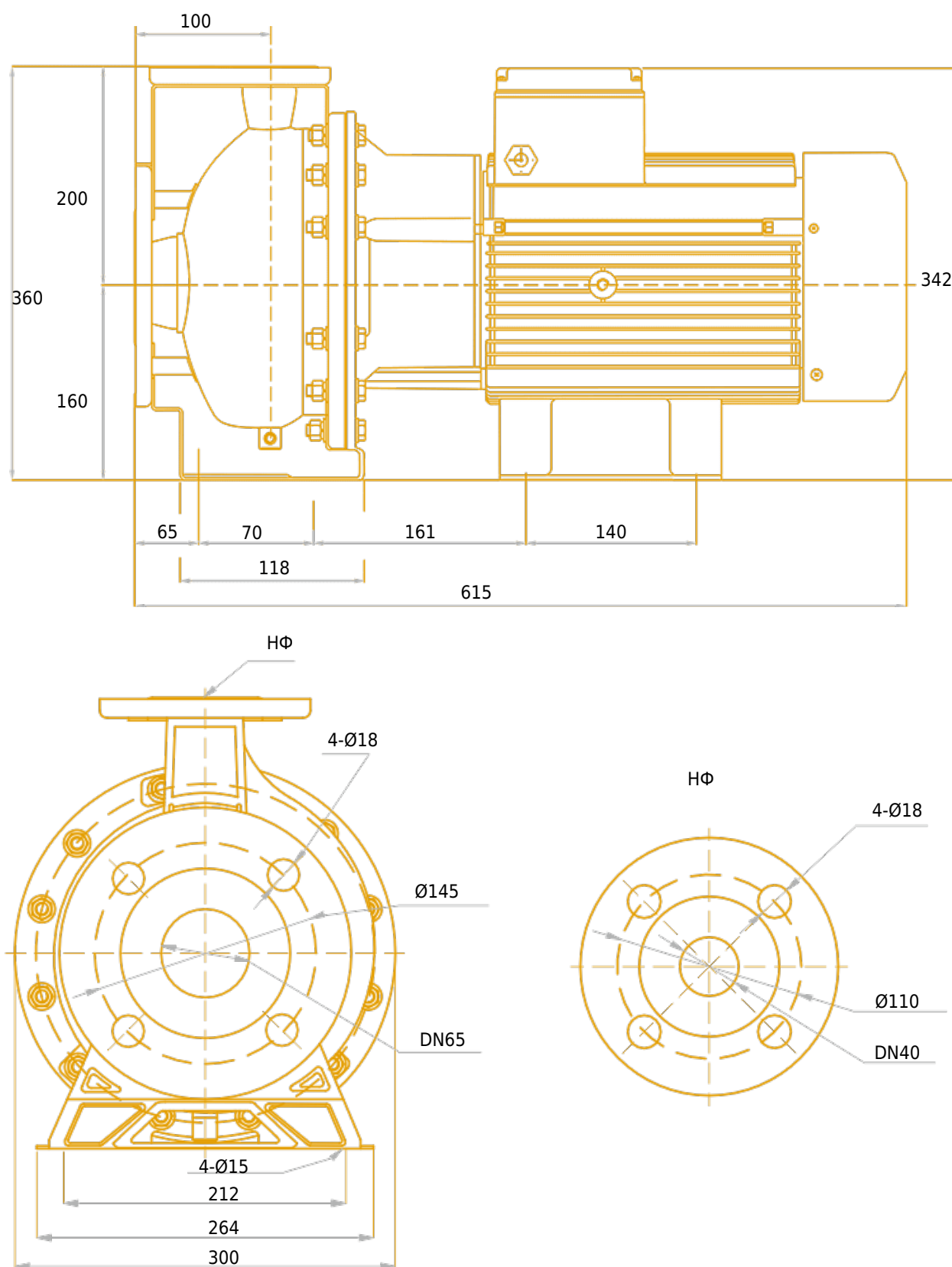
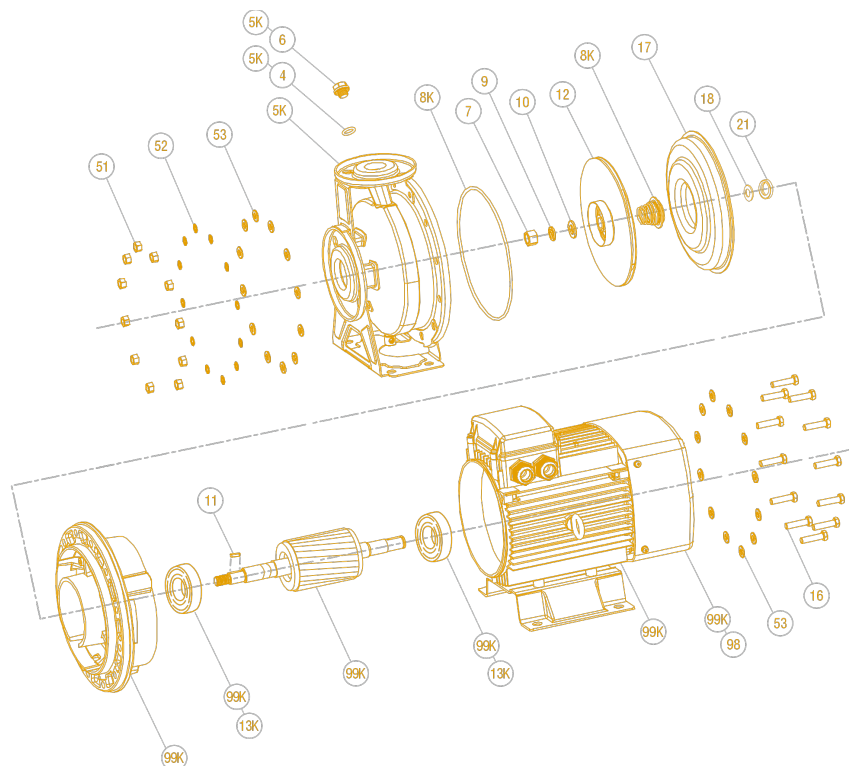


Чертёж и основные компоненты



1	Гайка шестигранная
2	Пружинная шайба
3	Шайба
4	Уплотнительное кольцо
5	Корпус
6	Дренажный винт
7	Гайка шестигранная
8K	Уплотнительное кольцо
8K	Торцевое уплотнение
9	Пружинная шайба
10	Шайба

11	Шпонка
12	Рабочее колесо
13K	Подшипник передний
13K	Подшипник задний
16	Болт шестигранный
17	Диск торцевого уплотнения
18	Уплотнительное кольцо вала
21	Стопорное кольцо
29	Фонарь
44	Вал
89	Двигатель