## Расшифровка обозначений

K55K 100 - 125 - 20H / 25 E / 450 T 2

I II III

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① **Название серии**
**K55K** Одноступенчатые насосы

② **Типоразмер**
**I** Номинальный расход
**II** Количество рабочих колёс
**III** Диаметр фланцев

③ **Проточная часть**
**25** Чугун

④ **Материалы уплотнений**
**E** Graphite/SiC/EPDM & EPDM

⑤ **Мощность двигателя**
**450** 45 кВт

⑥ **Электрическое напряжение**
**T** Трехфазное

⑦ **Число полюсов**
**2** Двухполюсный (~2900 об/мин)

## Общие характеристики

| | |
|---|---|
| Артикул | 17313077 |
| Производительность (Q) | 60 ÷ 240 м³/ч |
| Напор (H) | 66.6 ÷ 55.3 м |
| Тип соединения | Фланцевое |
| Диаметр напорного патрубка | DN100 |
| Диаметр всасывающего патрубка | DN125 |
| Вес | 447 кг |

## Электродвигатель

| | |
|---|---|
| Напряжение | (±10%) 3*380/660В/50Гц |
| Мощность на валу (P2) | 45 кВт |
| Количество оборотов (n) | ~2900 об/мин |
| Степень защиты | IP55 |
| Класс эффективности | IE3 |
| Класс изоляции | F |

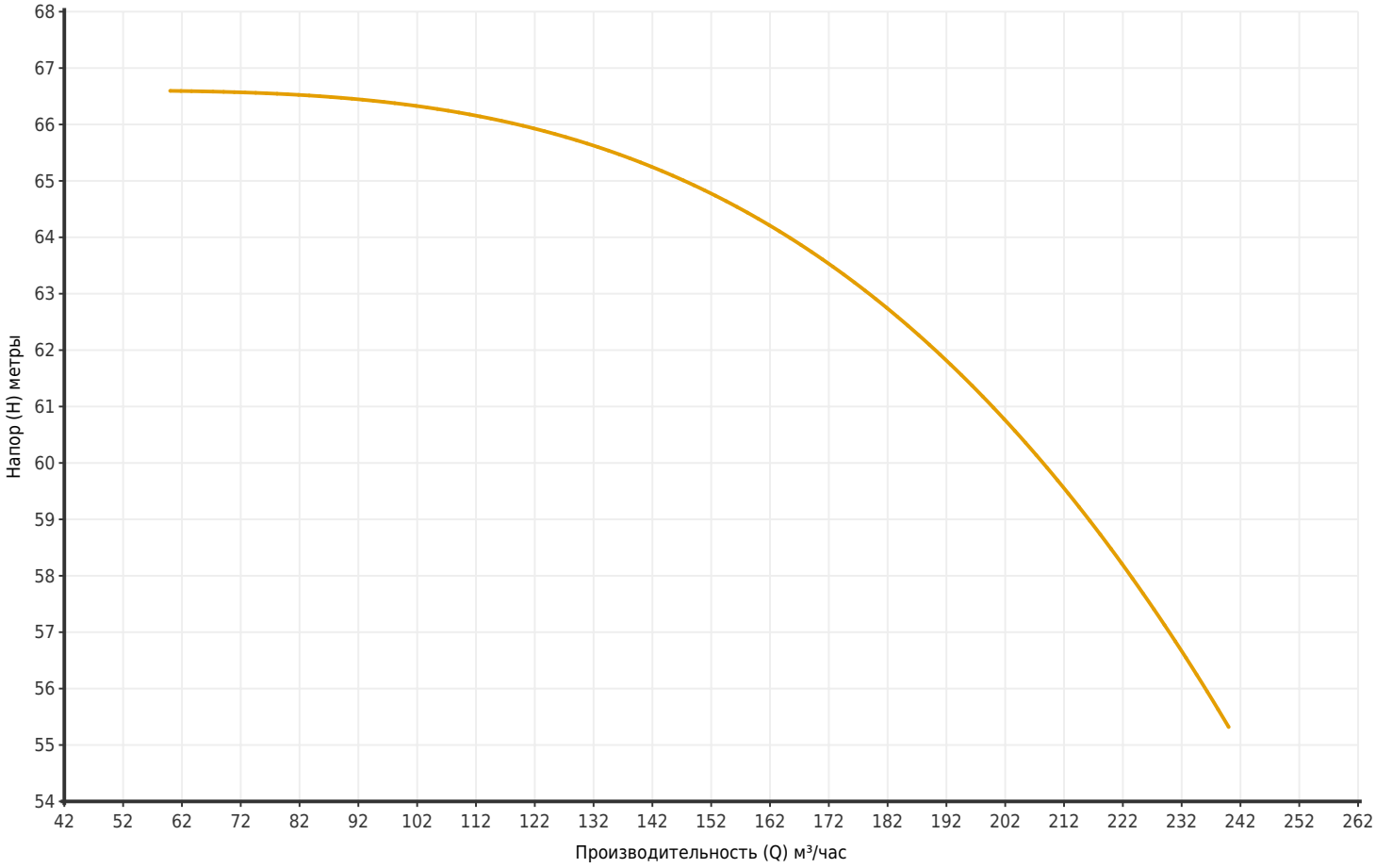
## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | Чугун |
| Торцевое уплотнение | Graphite/SiC/EPDM |
| Уплотнительное кольцо | EPDM |

## Другое

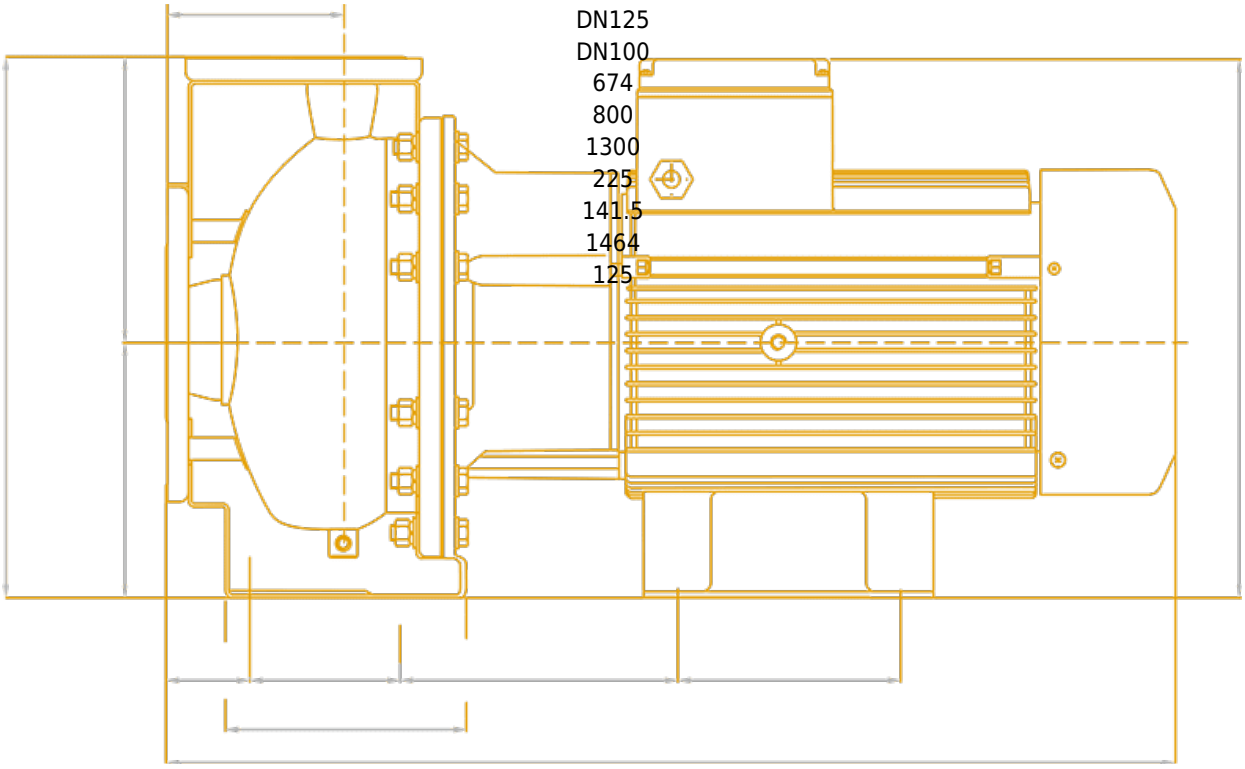
| | |
|---|---|
| Температура перекачиваемой жидкости (t) | от -25 до 105 °C |
| Номинальный диаметр рабочего колеса | 200 |
| Максимальное рабочее давление | 16 бар |
| Максимальная глубина всасывания | 7 метров |
| Температура окружающей среды | не более +50 °C |

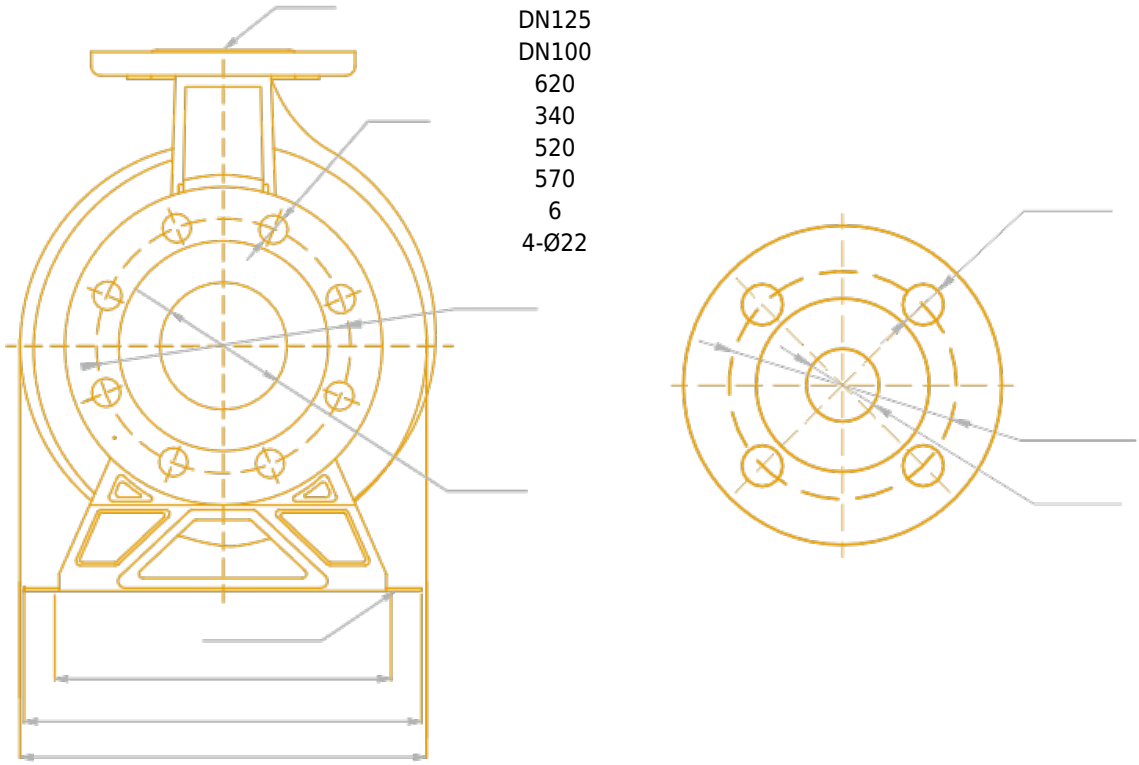
# Рабочие характеристики




| Артикул | Модель | Мощность P2 (кВт) | Q (м³/час) | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17313077 | K55K 100-125-20H/25E/450T2 | 45 | H (метры) | 66.6 | 66.5 | 66.4 | 66 | 65.3 | 64.3 | 62.9 | 61 | 58.5 | 55.3 |

## Размеры


DN125
DN100
674
800
1300
225
141.5
1464
125


DN125
DN100
620
340
520
570
6
4-Ø22

## Чертёж и основные компоненты