



Расшифровка обозначений

K55M 100 - 125 - 20H / 16 A / 450 T 2

①

I

②

II

III

③

④

⑤

⑥

⑦

① Название серии

K55M Одноступенчатые насосы

③ Проточная часть

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ Мощность двигателя

450 45 кВт

② Типоразмер

I Номинальный расход

II Количество рабочих колёс

III Диаметр фланцев

④ Материалы уплотнений

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ Электрическое напряжение

T Трёхфазное

⑦ Число полюсов

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	16211077
Производительность (Q)	60 ÷ 240 м³/ч
Напор (H)	66.6 ÷ 55.3 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN100
Диаметр всасывающего патрубка	DN125
Вес	435 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

Электродвигатель

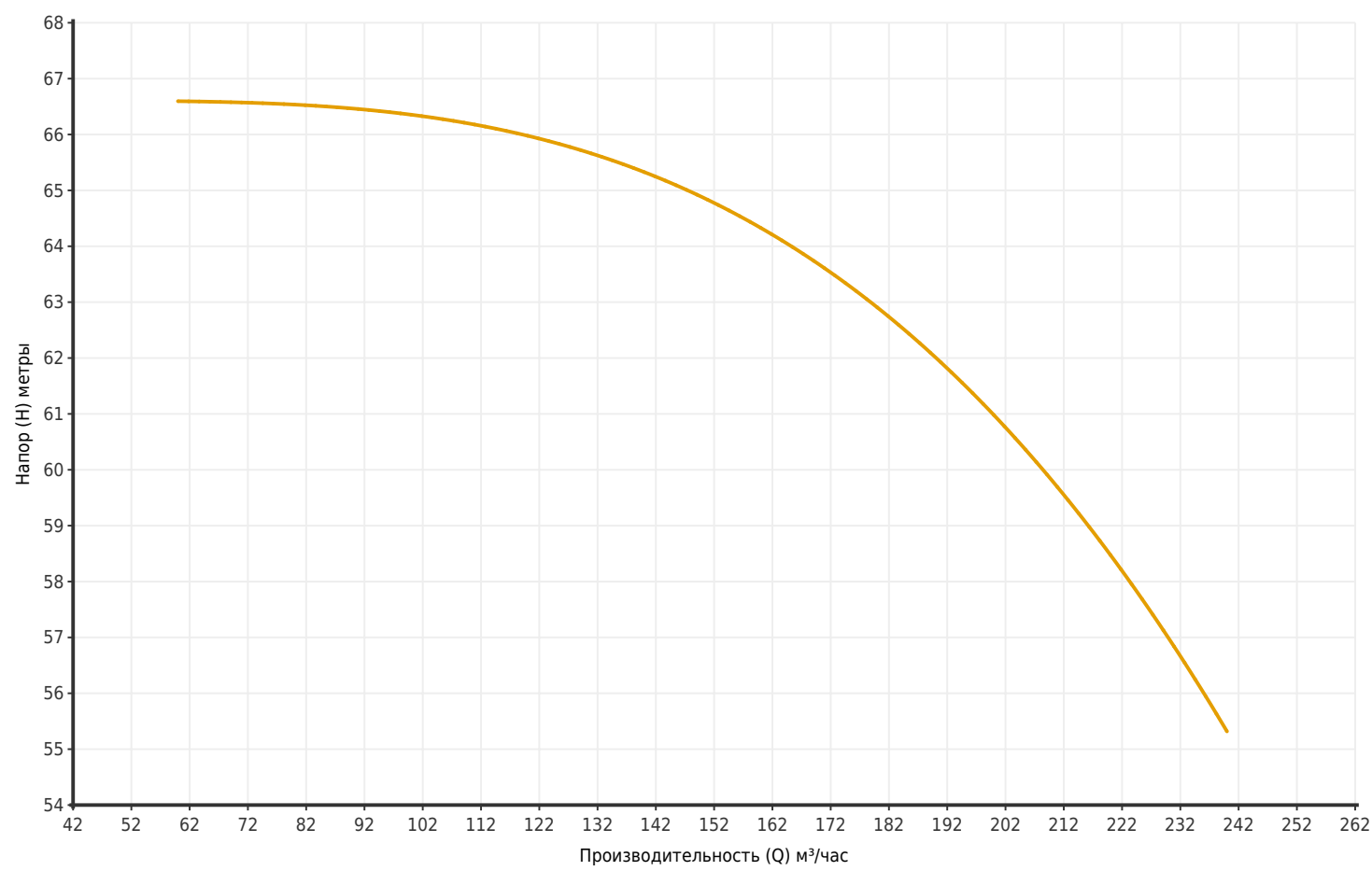
Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Мощность на валу (P2)	45 кВт
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до 105 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	200
Максимальное рабочее давление	16 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C



Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P2 (кВт)	Q (м³/час)	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
16211077	K55M 100-125-20H/16A/450T2	45	H (метры)	66.6	66.5	66.4	66	65.3	64.3	62.9	61	58.5	55.3



Размеры

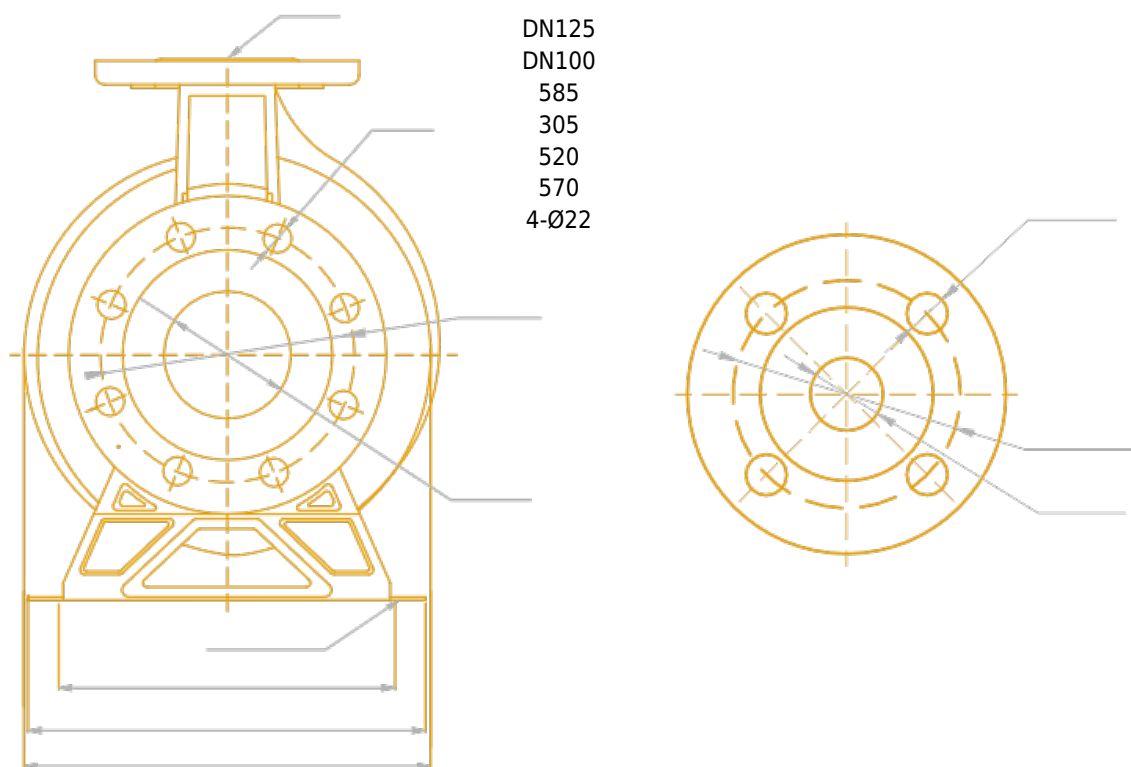
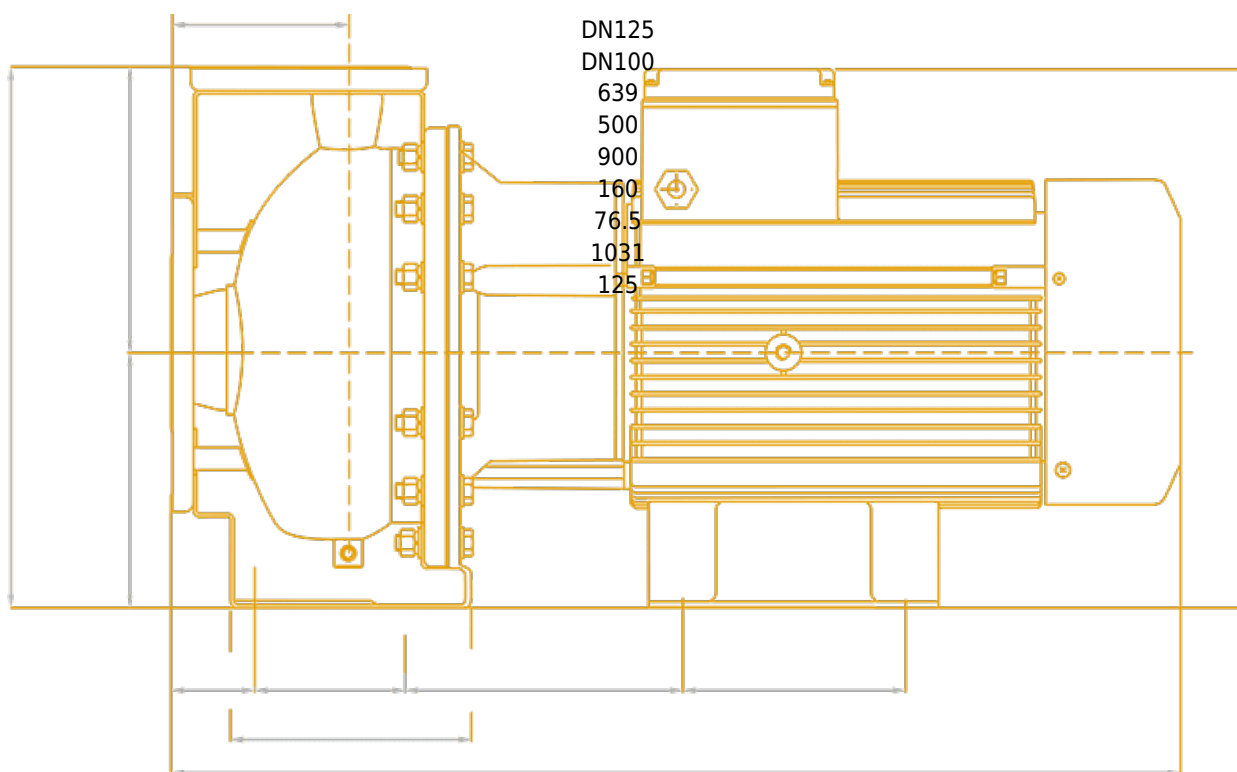




Чертёж и основные компоненты