## Расшифровка обозначений

K55M 150 - 200 - 20 / 25 E / 110 T 4

I II III

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

### ① Название серии
**K55M** Одноступенчатые насосы

### ② Типоразмер
**I** Номинальный расход
**II** Количество рабочих колёс
**III** Диаметр фланцев

### ③ Проточная часть
**25** Чугун

### ④ Материалы уплотнений
**E** Graphite/SiC/EPDM & EPDM

### ⑤ Мощность двигателя
**110** 11 кВт

### ⑥ Электрическое напряжение
**T** Трехфазное

### ⑦ Число полюсов
**4** Четырехполюсный (~1450 об/мин)

## Общие характеристики

| | |
|---|---|
| Артикул | 16313163 |
| Производительность (Q) | 150 ÷ 460 м³/ч |
| Напор (H) | 12 ÷ 4.5 м |
| Тип соединения | Фланцевое |
| Диаметр напорного патрубка | DN150 |
| Диаметр всасывающего патрубка | DN200 |

## Электродвигатель

| | |
|---|---|
| Напряжение | (±10%) 3*380/660В/50Гц |
| Мощность на валу (P2) | 11 кВт |
| Количество оборотов (n) | ~1450 об/мин |
| Степень защиты | IP55 |
| Класс эффективности | IE3 |

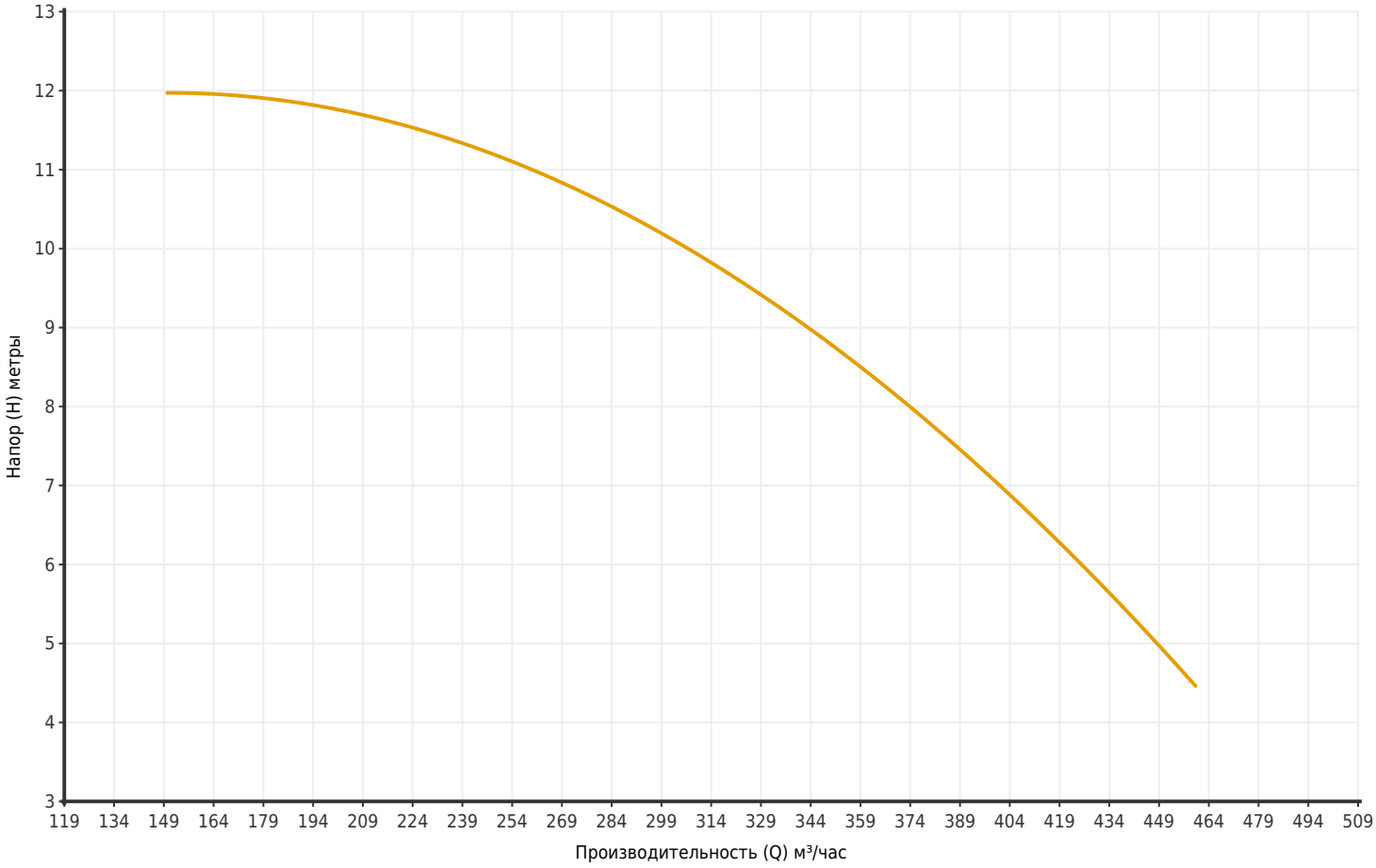
## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | Чугун |
| Торцевое уплотнение | Graphite/SiC/EPDM |
| Уплотнительное кольцо | EPDM |

## Другое

| | |
|---|---|
| Температура перекачиваемой жидкости (t) | от -25 до 105 °C |
| Номинальный диаметр рабочего колеса | 200 |
| Максимальное рабочее давление | 16 бар |

# Рабочие характеристики




| Артикул | Модель | Мощность P2 (кВт) | Q (м³/час) | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 460 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16313163 | K55M 150-200-20/25E/110T4 | 11 | H (метры) | 12 | 11.7 | 11.2 | 10.2 | 8.8 | 7 | 4.9 | 4.5 |

## Размеры



## Чертёж и основные компоненты