

K55M 250 - 300 - 31 / 04 X / 1100 T 4

1

○

III

3

4

5

6

7

### ⑤ Мощность двигателя

**1100** 110 кВТ

## ⑥ Электрическое напряжение

**Т** Трехфазное

#### 4 Четырехполюсный (~1450 об/мин)

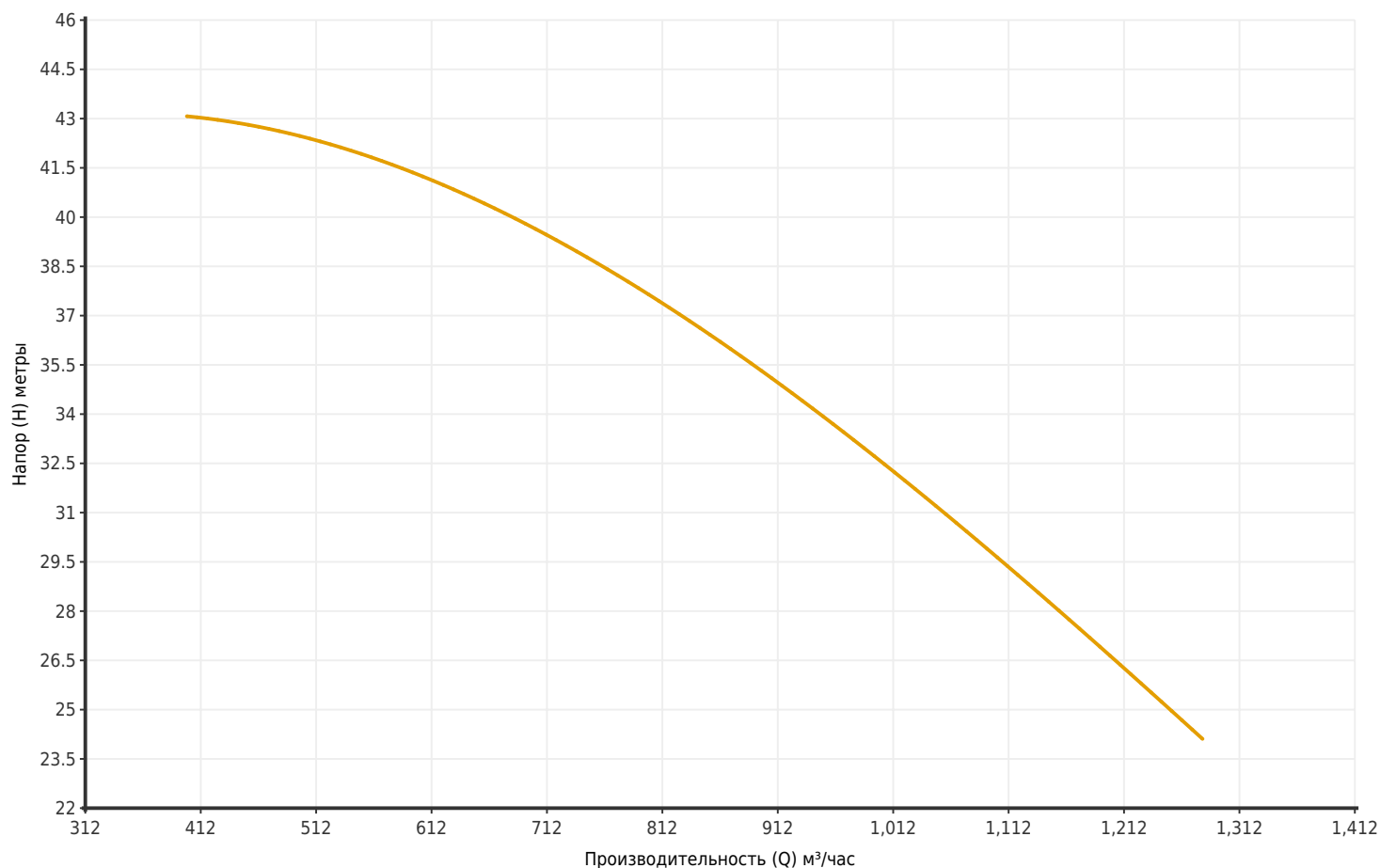
### III Диаметр фланцев

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Напряжение              | (±10%) 3*380/660В/50Гц |
| Мощность на валу (P2)   | 110 кВт                |
| Количество оборотов (n) | ~1450 об/мин           |
| Степень защиты          | IP55                   |
| Класс эффективности     | IE3                    |
| Класс изоляции          | F                      |

|                                         |                  |
|-----------------------------------------|------------------|
| Температура перекачиваемой жидкости (t) | от -25 до 120 °С |
| Номинальный диаметр рабочего колеса     | 315              |
| Максимальное рабочее давление           | 16 бар           |
| Максимальная глубина всасывания         | 7 метров         |
| Температура окружающей среды            | не более +50 °С  |



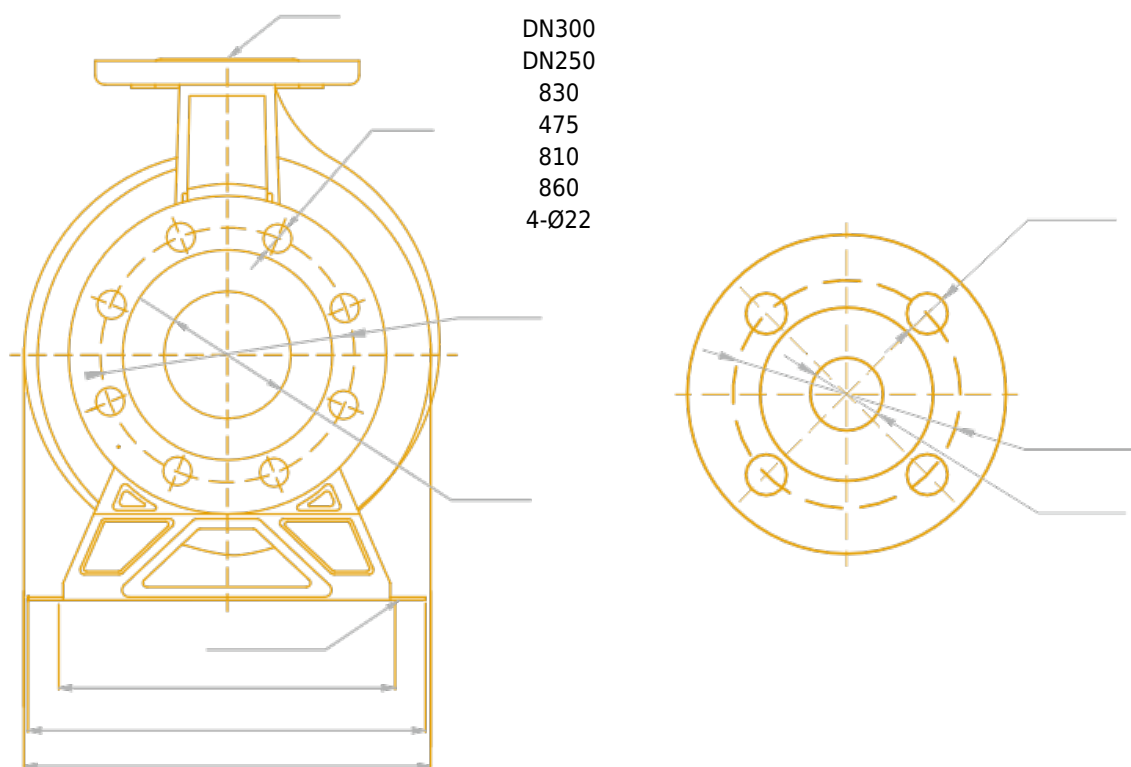
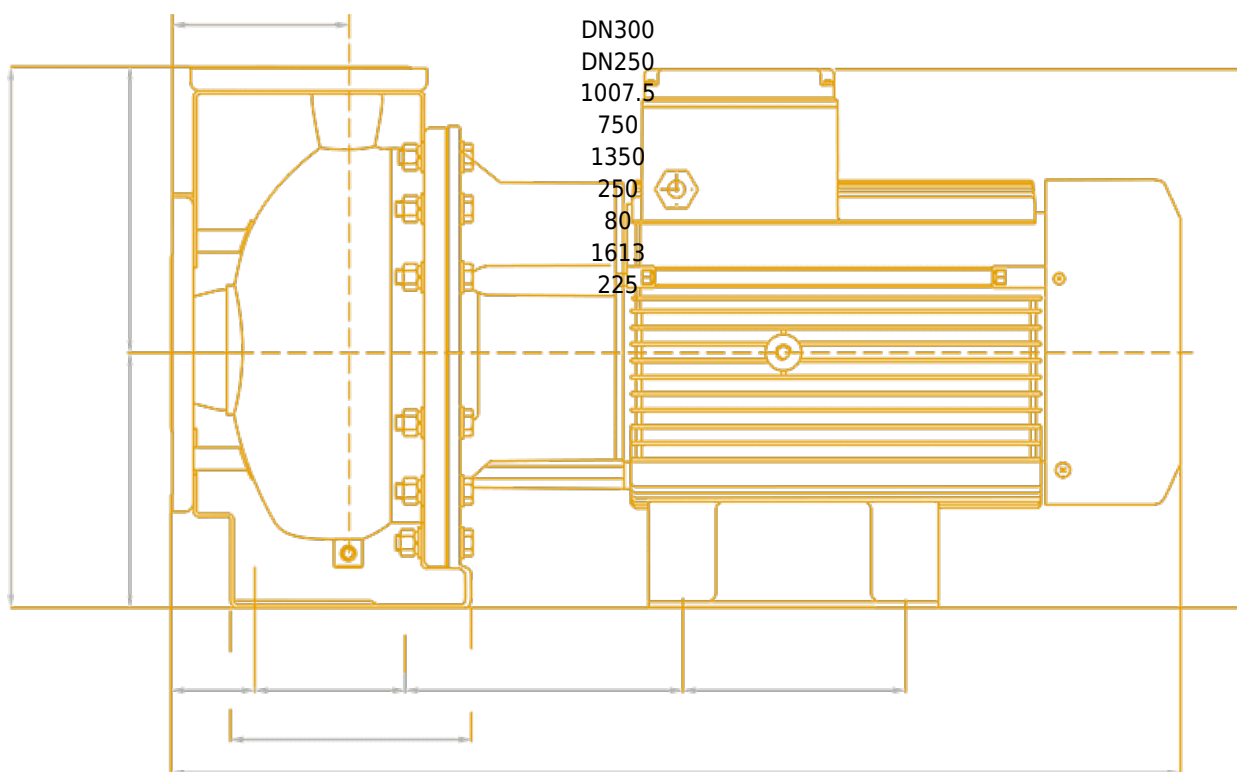
## Рабочие характеристики



| Артикул  | Модель                        | Мощность<br>P <sub>2</sub> (кВт) | Q<br>(м³/час) | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1220 | 1240 | 1260 | 1280 |
|----------|-------------------------------|----------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 16114188 | K55M<br>250-300-31/04X/1100T4 | 110                              | H<br>(метры)  | 43.1 | 42.4 | 41.3 | 39.7 | 37.6 | 35.4 | 32.5 | 29.7 | 26.6 | 26.1 | 25.3 | 24.8 | 24.1 |



## Размеры





## Чертёж и основные компоненты