



Расшифровка обозначений

K55M 50 - 80 - 20A / 16 H / 110 T 2

①

I

II

III

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① **Название серии**

K55M Одноступенчатые насосы

③ **Проточная часть**

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ **Мощность двигателя**

110 11 кВт

② **Типоразмер**

I Номинальный расход

II Количество рабочих колёс

III Диаметр фланцев

④ **Материалы уплотнений**

H SiC/SiC/FPM & FPM

⑥ **Электрическое напряжение**

T Трёхфазное

⑦ **Число полюсов**

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	16212033
Производительность (Q)	20 ÷ 60 м³/ч
Напор (H)	52.8 ÷ 37.1 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN50
Диаметр всасывающего патрубка	DN80
Вес	178 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	SiC/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

Электродвигатель

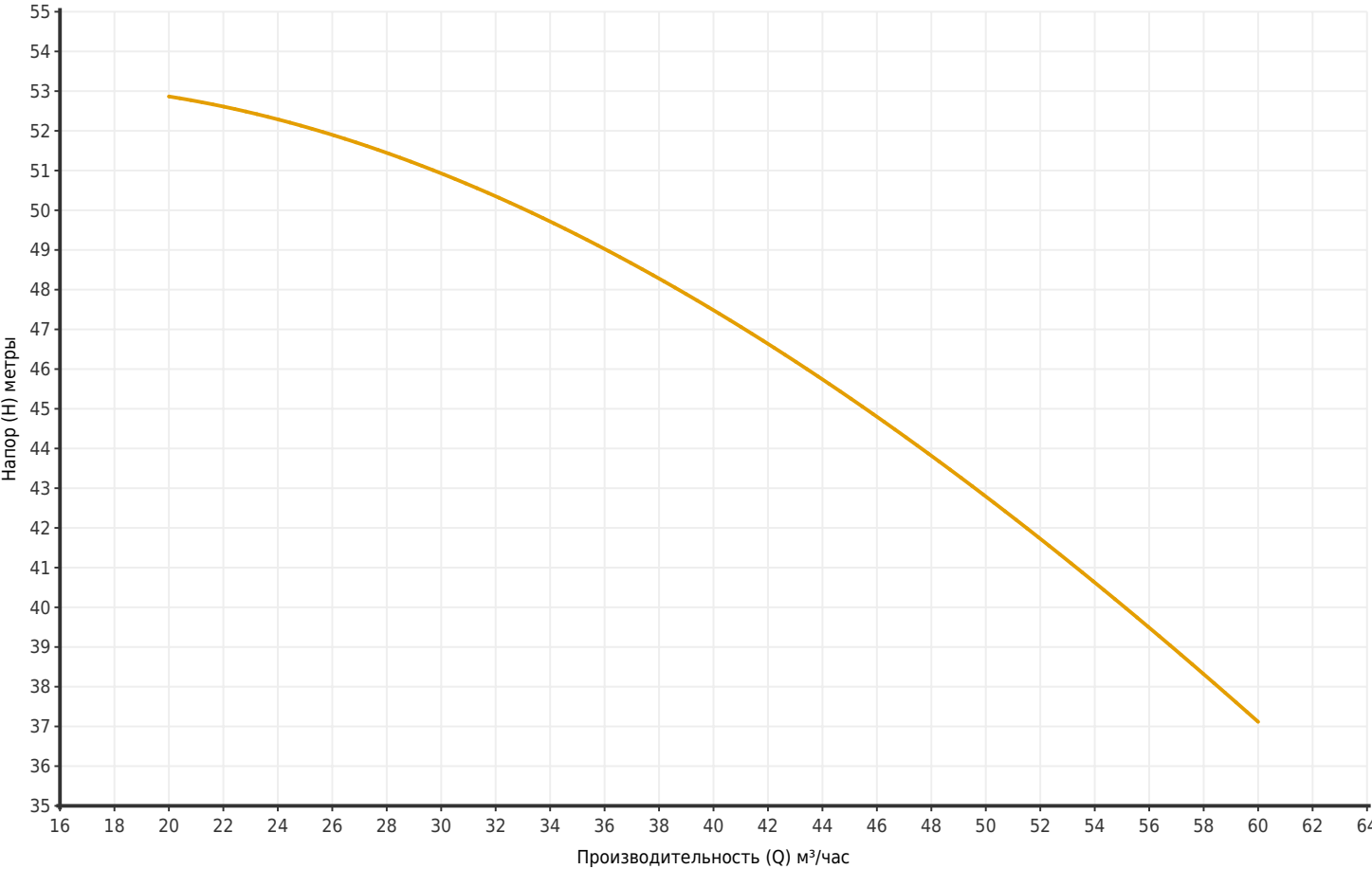
Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Мощность на валу (P2)	11 кВт
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до 120 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	200
Максимальное рабочее давление	16 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C



Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P2 (кВт)	Q (м³/час)	20	25	30	35	40	45	50	55	60
16212033	K55M 50-80-20A/16H/110T2	11	H (метры)	52.8	52.2	51	49.3	47.4	45.2	43	40	37.1



Размеры

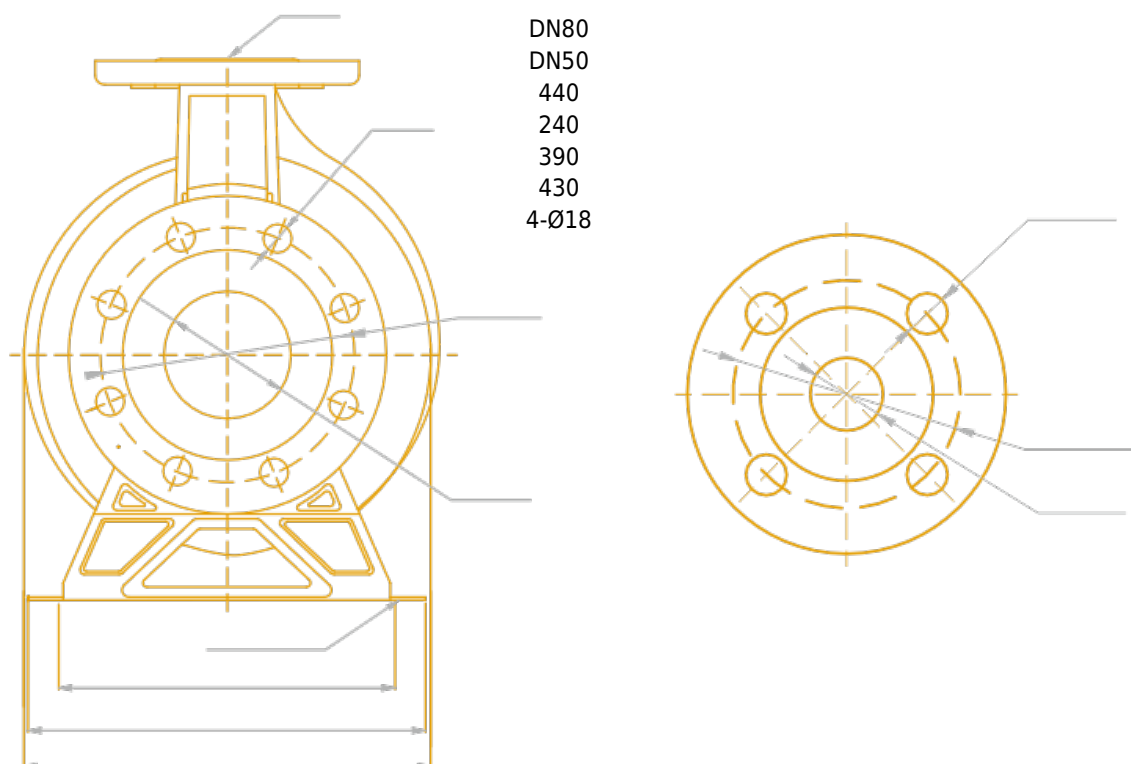
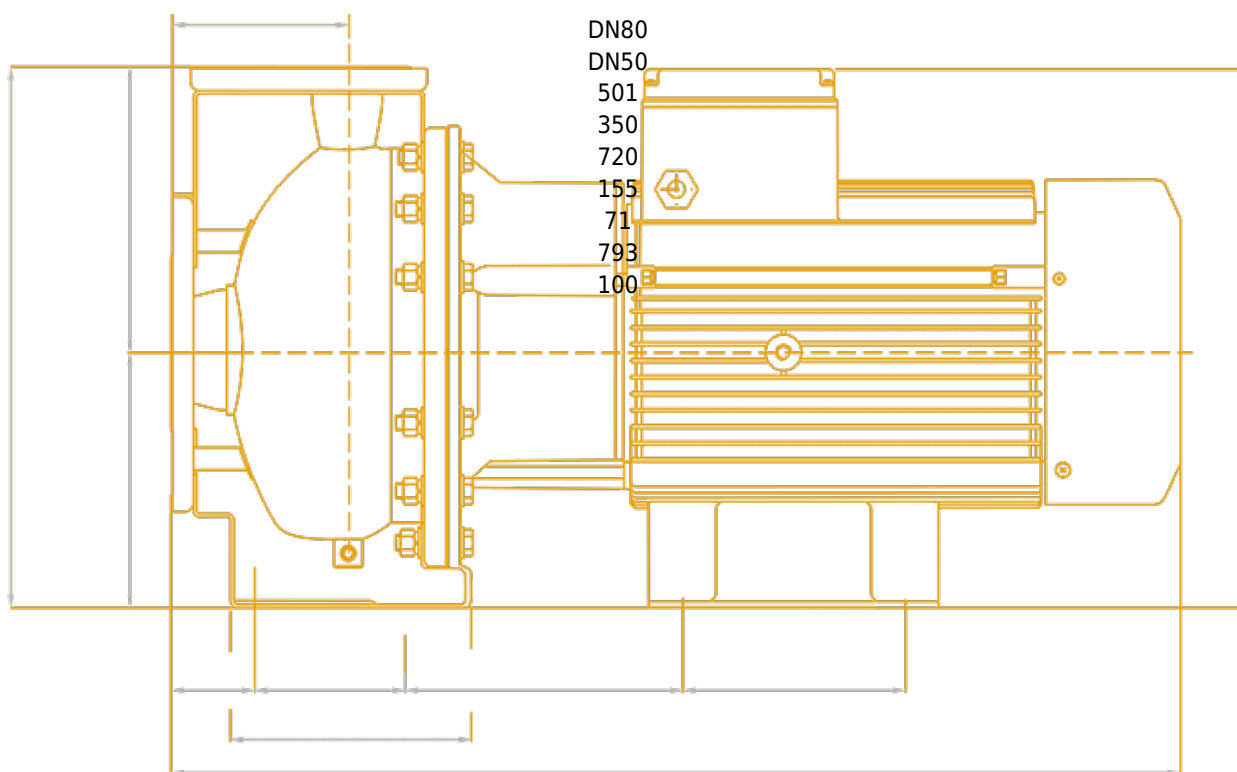




Чертёж и основные компоненты