



Расшифровка обозначений

K55M 80 - 100 - 16 / 16 H / 150 T 2

①

I

②

II

III

③

④

⑤

⑥

⑦

① **Название серии**

K55M Одноступенчатые насосы

③ **Проточная часть**

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ **Мощность двигателя**

150 15 кВт

② **Типоразмер**

I Номинальный расход

II Количество рабочих колёс

III Диаметр фланцев

④ **Материалы уплотнений**

H SiC/SiC/FPM & FPM

⑥ **Электрическое напряжение**

T Трёхфазное

⑦ **Число полюсов**

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	16212049
Производительность (Q)	40 ÷ 130 м³/ч
Напор (H)	42.9 ÷ 31.8 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN80
Диаметр всасывающего патрубка	DN100
Вес	190 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	SiC/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

Электродвигатель

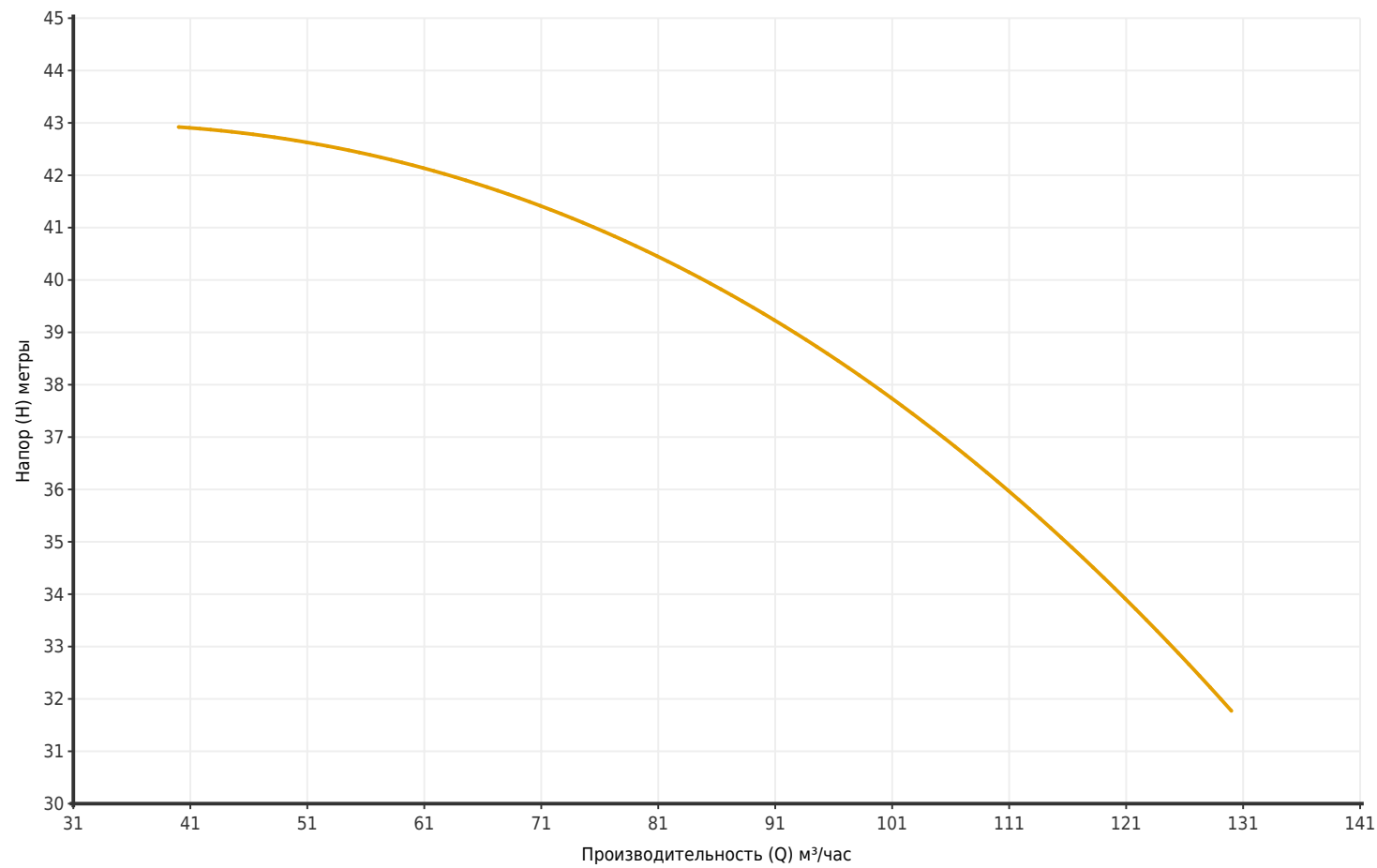
Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Мощность на валу (P2)	15 кВт
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до 120 °C
Номинальный диаметр рабочего колеса	160
Максимальное рабочее давление	16 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °C



Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P2 (кВт)	Q (м³/час)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	125	130
16212049	K55M 80-100-16/16H/150T2	15	H (метры)	42.9	42.7	42.2	41.5	40.5	39.3	38	36.2	34	33	31.8



Размеры

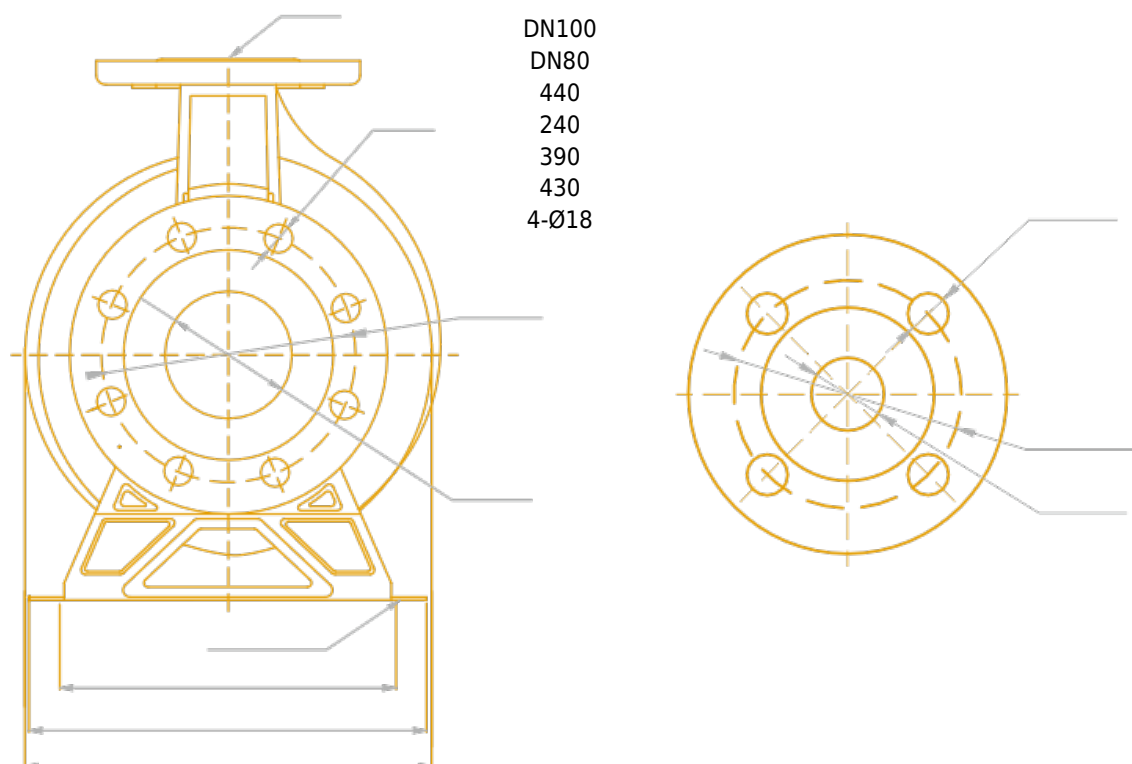
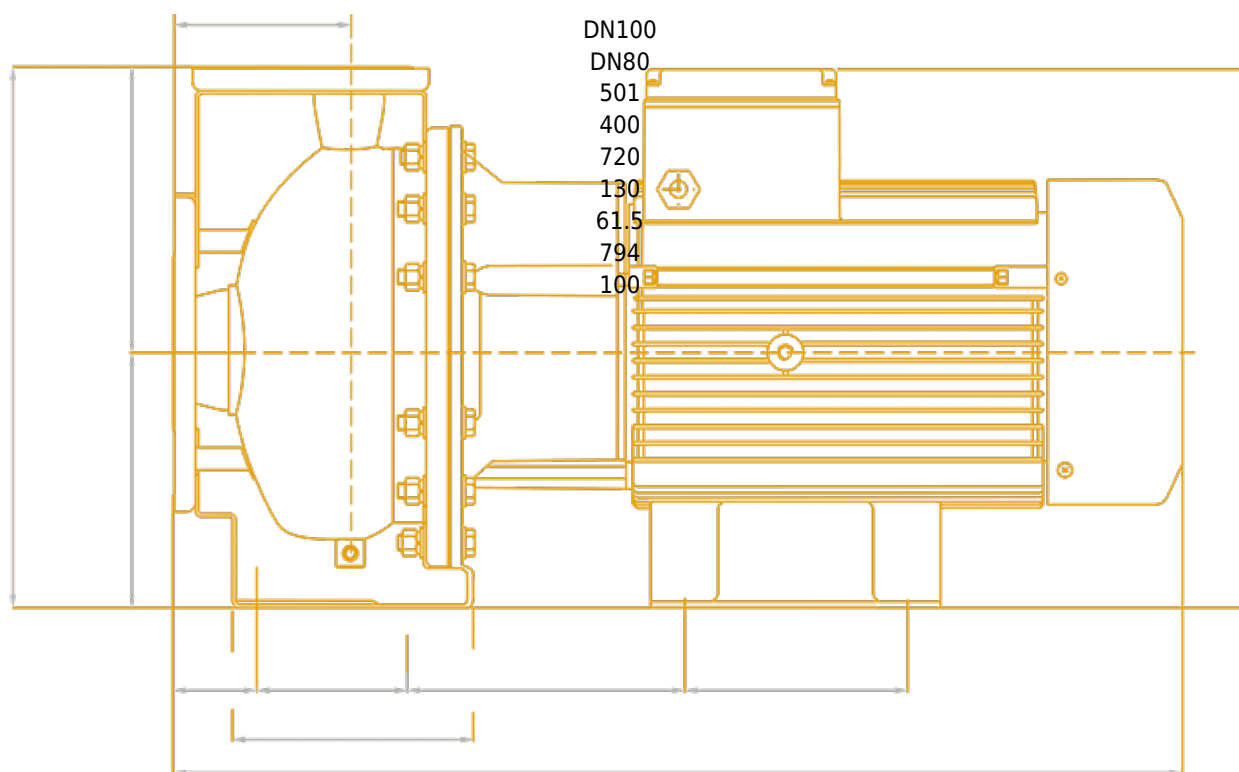




Чертёж и основные компоненты