



Расшифровка обозначений

K55M 80 - 125 - 16 / 16 A / 110 T 2

①

I

②

II

III

③

④

⑤

⑥

⑦

① **Название серии**

K55M Одноступенчатые насосы

③ **Проточная часть**

16 Нержавеющая сталь AISI 316

⑤ **Мощность двигателя**

110 11 кВт

② **Типоразмер**

I Номинальный расход

II Количество рабочих колёс

III Диаметр фланцев

④ **Материалы уплотнений**

A Graphite/SiC/FPM & FPM

⑥ **Электрическое напряжение**

T Трёхфазное

⑦ **Число полюсов**

2 Двухполюсный (~2900 об/мин)

Общие характеристики

Артикул	16211060
Производительность (Q)	60 ÷ 192 м³/ч
Напор (H)	31.5 ÷ 12.8 м
Тип соединения	Фланцевое
Диаметр напорного патрубка	DN80
Диаметр всасывающего патрубка	DN125
Вес	160 кг

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 316
Торцевое уплотнение	Graphite/SiC/FPM
Уплотнительное кольцо	FPM

Электродвигатель

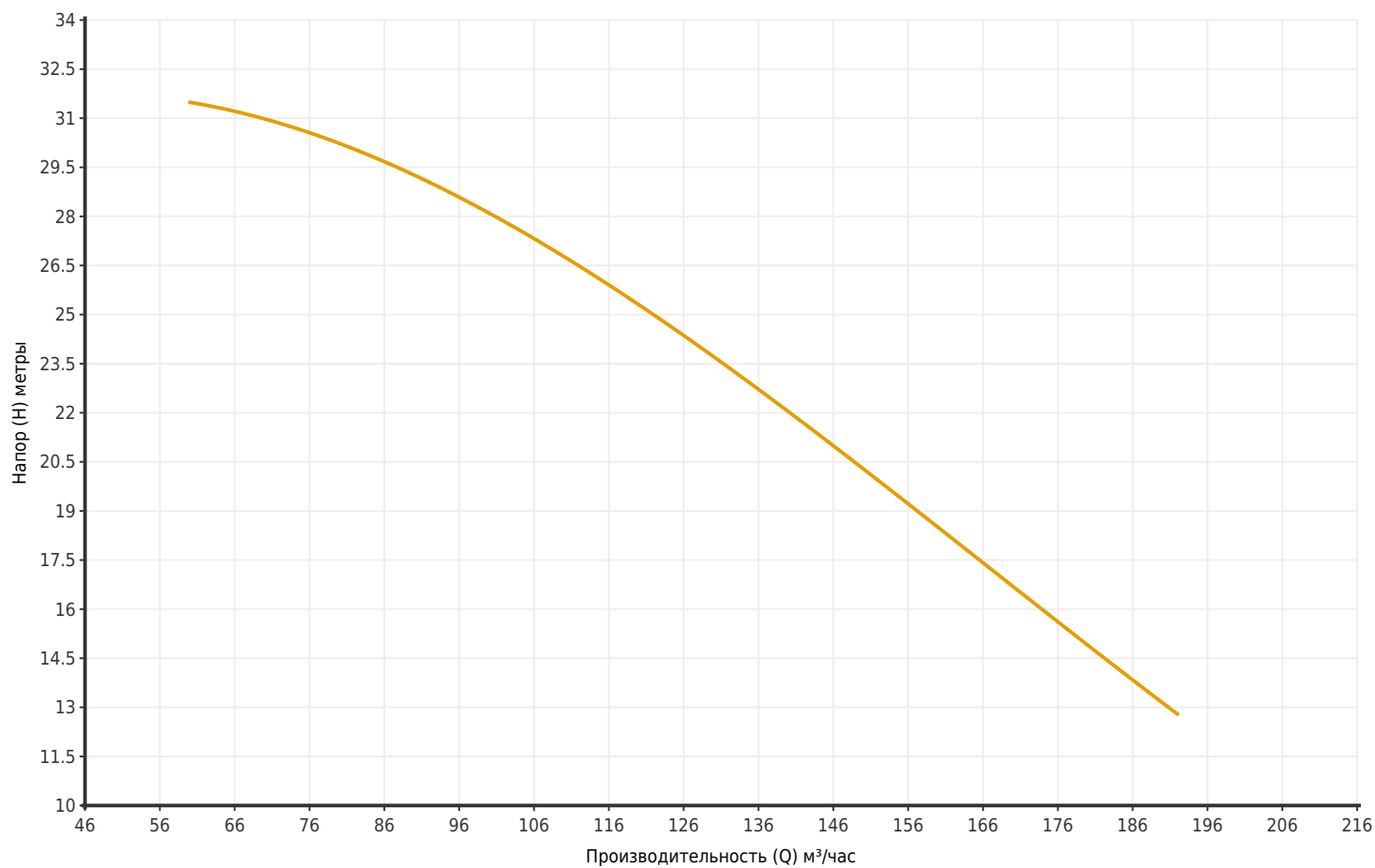
Напряжение	(±10%) 3*380/660В/50Гц
Мощность на валу (P2)	11 кВт
Количество оборотов (n)	~2900 об/мин
Степень защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Класс изоляции	F

Другое

Температура перекачиваемой жидкости (t)	от -10 до 105 °С
Номинальный диаметр рабочего колеса	165
Максимальное рабочее давление	16 бар
Максимальная глубина всасывания	7 метров
Температура окружающей среды	не более +50 °С



Рабочие характеристики



Артикул	Модель	Мощность P ₂ (кВт)	Q (м³/час)	60	75	90	105	120	135	150	160	180	192
16211060	K55M 80-125-16/16A/110T2	11	H (метры)	31.5	30.6	29.3	27.4	25.3	23	20.2	18.5	14.9	12.8



Размеры

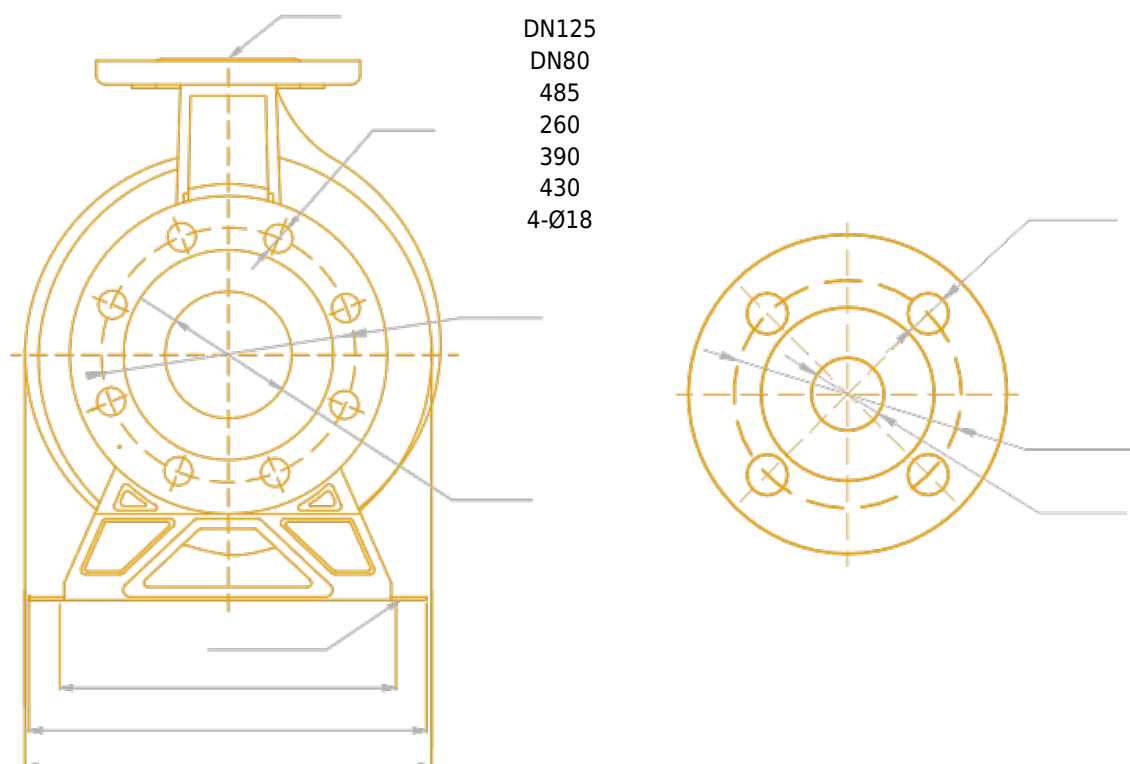
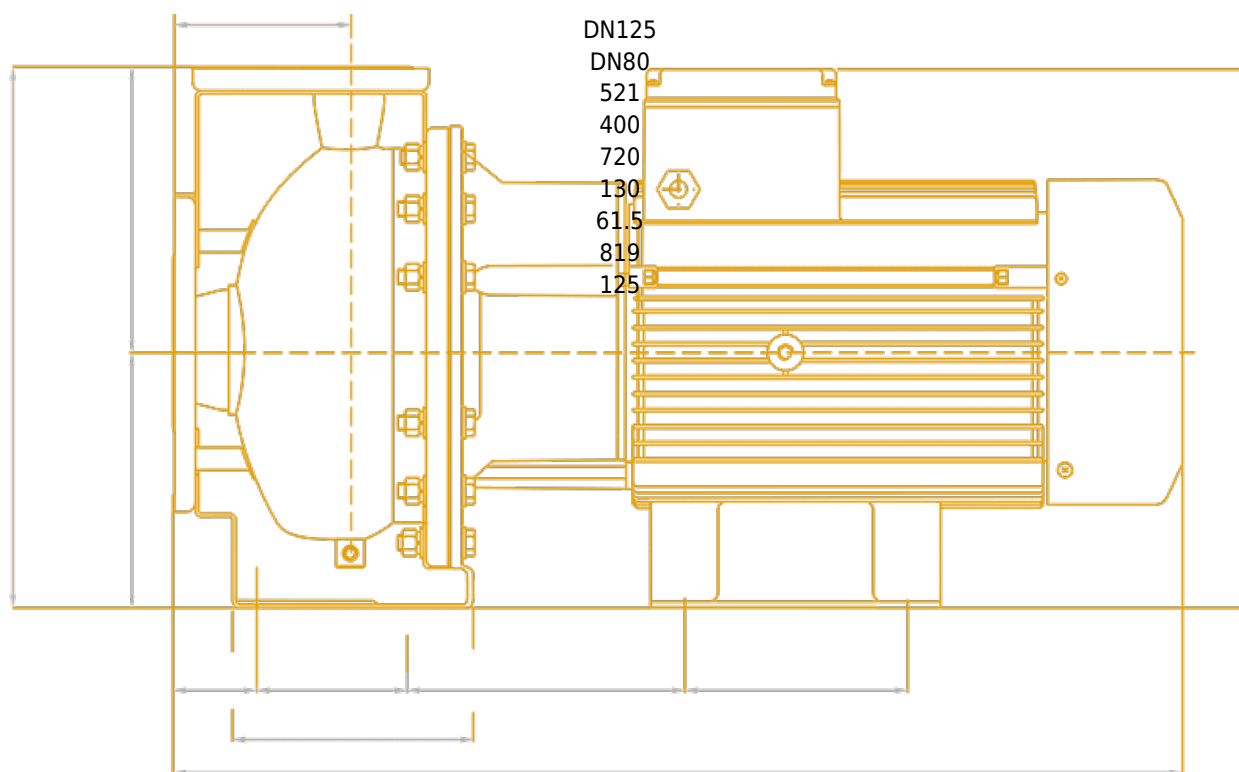




Чертёж и основные компоненты