## Расшифровка обозначений

K55M 80 - 125 - 16 / 25 E / 220 T 2

I II III

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

### ① Название серии
**K55M** Одноступенчатые насосы

### ② Типоразмер
**I** Номинальный расход
**II** Количество рабочих колёс
**III** Диаметр фланцев

### ③ Проточная часть
**25** Чугун

### ④ Материалы уплотнений
**E** Graphite/SiC/EPDM & EPDM

### ⑤ Мощность двигателя
**220** 22 кВт

### ⑥ Электрическое напряжение
**T** Трехфазное

### ⑦ Число полюсов
**2** Двухполюсный (~2900 об/мин)

## Общие характеристики

| | |
|---|---|
| Артикул | 16313063 |
| Производительность (Q) | 60 ÷ 200 м³/ч |
| Напор (H) | 45.5 ÷ 30.4 м |
| Тип соединения | Фланцевое |
| Диаметр напорного патрубка | DN80 |
| Диаметр всасывающего патрубка | DN125 |

## Электродвигатель

| | |
|---|---|
| Напряжение | (±10%) 3*380/660В/50Гц |
| Мощность на валу (P2) | 22 кВт |
| Количество оборотов (n) | ~2900 об/мин |
| Степень защиты | IP55 |
| Класс эффективности | IE3 |

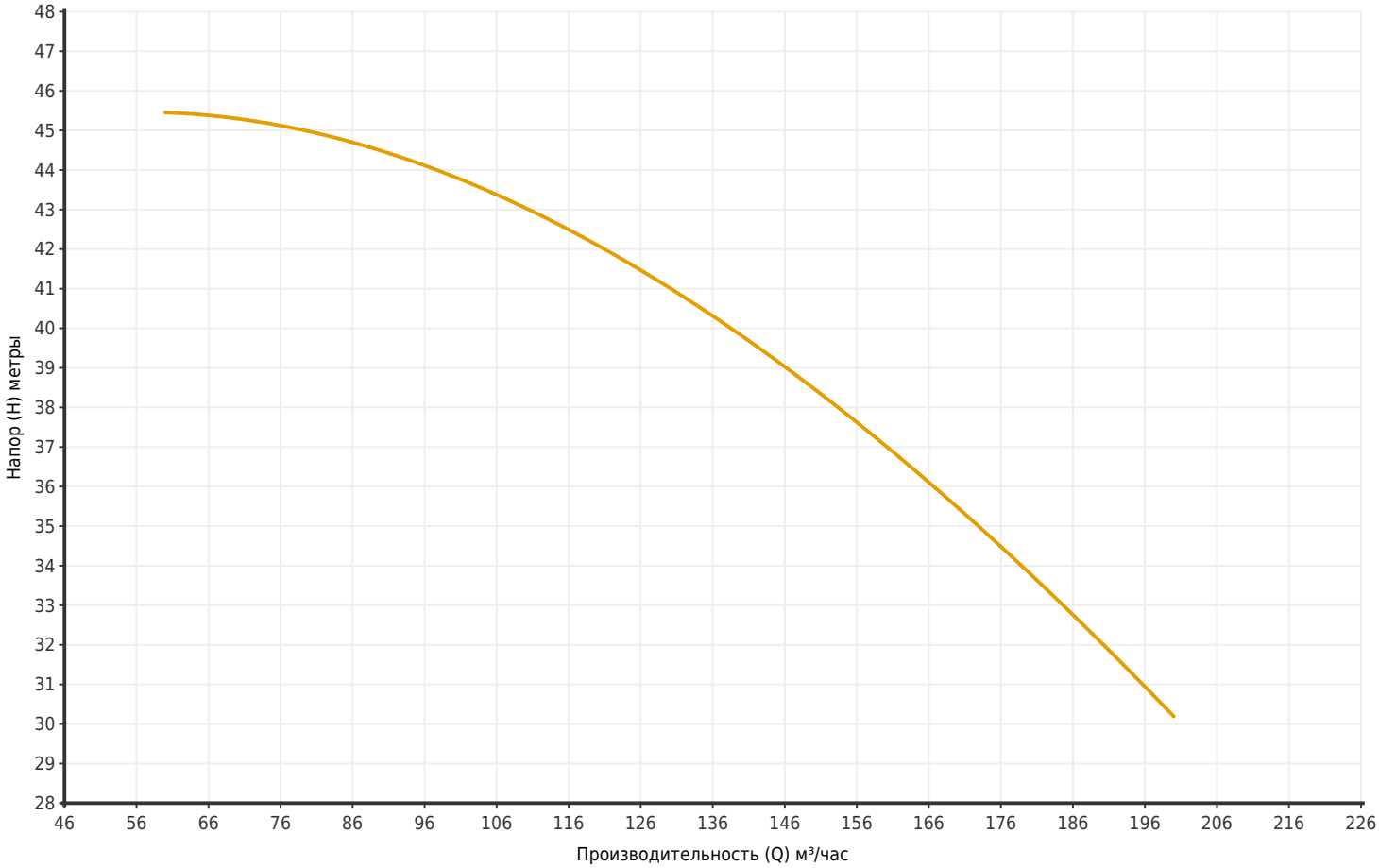
## Материалы

| | |
|---|---|
| Корпус насоса | Чугун |
| Торцевое уплотнение | Graphite/SiC/EPDM |
| Уплотнительное кольцо | EPDM |

## Другое

| | |
|---|---|
| Температура перекачиваемой жидкости (t) | от -25 до 105 °C |
| Номинальный диаметр рабочего колеса | 165 |
| Максимальное рабочее давление | 16 бар |

# Рабочие характеристики




| Артикул | Модель | Мощность P2 (кВт) | Q (м³/час) | 60 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 150 | 160 | 180 | 192 | 195 | 200 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16313063 | K55M 80-125-16/25E/220T2 | 22 | H (метры) | 45.5 | 45.1 | 44.5 | 43.4 | 42 | 40.6 | 38.6 | 37 | 33.7 | 31.5 | 31.1 | 30.4 |

## Размеры

DN125
DN80

DN125
DN80

## Чертёж и основные компоненты